

روهنګاران پارسه

rothengaran parse

ROTHENGARAN

Plastic pipe weldig machine

2019-2020

**WE ARE NOT THE FIRST
BUT THE BEST...**





R O T H E N

تاریخچه

گروه تولیدی روتنگران پارسه بر اساس خط مشی همیشگی خود (کیفیت بر تر و رضایت خاطر مشتری) و با بهره گیری از نیروهای فنی و متخصصین زبده و با استفاده از بهترین مواد اولیه گام های اساسی در جهت بروز کردن محصولات تولیدی مطابق با استانداردهای بین المللی برداشته است.

گروه تولیدی روتنگران پارسه در اکثر نقاط جهان بعنوان تولید کننده ماشینها و تجهیزات جوش پلی اتیلن با کیفیت بالا شناخته می باشد.

گروه تولیدی روتنگران پارسه همیشه سعی بر استفاده از نوآوری ها و تکنولوژی های نوین داشته و این خود باعث رشد و ارتقاء این شرکت بوده است. این شرکت توانسته با بهره گیری از آخرین تکنولوژی روز دنیا ماشینهای جوش پلی اتیلن را تا سایز ۱۶۰۰ میلیمتر طراحی و تولید نماید.

از افتخارات این شرکت اخذ گواهینامه های داخلی و خارجی به جهت تولید بر تر و لوح تقدیر در نمایشگاههای خارجی و داخلی بعنوان تولید کننده نمونه می باشد.

خدمات توزیع پشتیبانی و گارانتی، این شرکت را نسبت به شرکتهای دیگر متمایز می کند.

گروه تولیدی روتنگران پارسه جهت احترام به مشتریان و آسودگی خاطر ایشان اقدام به واگذاری نمایندگی در شهرستان ها جهت خدمات رسانی مطلوب تر و سرویس و کالیبراسیون ماشین آلات نموده است.





G A R A N

گروه تولیدی روتنگران پارسه با داشتن ابزارهای بهروری در پروژه به شما کمک می کند تا مراحل قبل ، حین و بعد از فرآیند جوشکاری لوله را کامل نماید .
گروه تولیدی روتنگران پارسه با سالها تجربه در ساخت انواع ماشینهای جوش پلی اتیلن و ابزارهای جانبی و آموزش به کارشناسان و کارفرمایان در زمینه جوش فیوژن در تلاش است تا شما بهترین محصولات جوشکاری و بهره وری را در پروژه های آب و فاضلاب داشته باشید .
در زمان خرید حتما "به نام و علامت روتنگران پارسه دقت نمایید این شرکت هیچگونه مسئولیتی در قبال کالاهای مشابه که از نام و برند این شرکت سوء استفاده می نمایند را ندارد .

امتیازات روتنگران پارسه

گروه تولیدی روتنگران پارسه بعنوان بزرگترین تولید کننده تجهیزات فیوژن (جوش پلی اتیلن) از همان آغاز سعی در کسب رضایت مشتریان حرفه ای را داشته است .

پیشرفت ها و نوآوری هایی که این شرکت در صنعت جوش پلی اتیلن داشته ما را بعنوان الگوی صنعت جوش لوله معرفی کرده است به همین منظور این شرکت در اختراع و ابداع ماشینهای جوش PLC, CNC ، ماشینهای جوش تیمه هیدرولیک و تمام هیدرولیک ، دستگاههای الکترو فیوژن و ابزار آلات جانبی بعنوان اولین و حرفه ای ترین تولید کننده در اکثر نقاط ایران و جهان شناخته شده می باشد .

شرکت روتنگران پارسه فعالیت خود را از سال ۱۳۸۰ در زمینه طراحی، ساخت و تولید دستگاه جوش پلی اتیلن (بات فیوژن) برای اتصال لوله های تک جداره HDPE آغاز نمود. در طی این سالها با بهره گیری از دانش روز و تلاش پرسنل شرکت توانسته است با اخذ پروانه بهره برداری از اداره صنایع و معادن استان البرز فعالیت خود را در بخشهای تولید لوله کارونگیت اسپیرال، منهول و لوله زهکش، دستگاههای جوش الکتروفیوژن و بات فیوژن تا سایز ۲۵۰۰ میلیمتر را در این صنعت توسعه و گسترش دهد. این شرکت همچنین با اخذ ایزوی مدیریت ۹۰۰۱ محصولات خود را زیر نظر کارشناسان کنترل کیفی و بر اساس استانداردهای روز دنیا نظیر EN 13476-3 و DIN 16961 در بخش لوله های پلی اتیلن و استاندارد DVS 2201 و ISO 12176-1 در بخش تولید دستگاههای جوش پلی اتیلن تولید و عرضه می نماید. تلاش همکاران ما در این شرکت همواره بر پایه احترام به نظر مشتریان، ارائه خدمات پس از فروش در کمترین زمان ممکن و استفاده از الگوهای جدید مدیریتی در سیستمهای تولید و فروش، استوار شده است.

- عضویت در وندور لیست شرکت نفت ایران
- عضویت در وندور لیست شرکت ملی گاز ایران
- عضویت در انجمن همگن پلاستیک

Rothengaran



ضمانت نامه

اعتبار و شهرت روتنگران پارسه، حاصل سالها تلاش مستمر برای حفظ کیفیت محصولات می باشد. بررسی های دقیق، کنترل های یبایی از مواد اولیه تا نحوه و نوع بسته بندی محصول نهایی، باعث گردیده تا اعتماد به تولیدات، تضمینی بر عملکرد حرفه ای روتنگران پارسه باشد از این رو روتنگران پارسه، محصولات خود را به مدت ۱ سال گارانتی و ۱۰ سال خدمات فنی می نماید.

خدمات شامل چیست؟

محصولات روتنگران پارسه در برابر هر گونه نقص در مواد اولیه و نحوه ساخت این شرکت پوشش تضمینی دارد.

مدت زمان تضمین:

این تضمین شامل تمام وسایل و اجزاء روتنگران، به استثنای اجزا و وسایل برقی می باشد و از تاریخ تحویل، تحت پوشش ضمانت بوده و از همان زمان مورد گارانتی و خدمات پس از فروش قرار می گیرد.

چگونگی بهره مندی از خدمات پس از فروش:

جهت بهره گیری از این ضمانت، دستگاه را بطور کامل به یکی از مراکز خدمات این شرکت تحویل دهید. در صورت اشکال و عدم کیفیت محصول، قطعه مورد نظر تعویض و یا تعمیر می گردد.

مواردی که تحت پوشش ضمانت نیستند:

خسارت ناشی از کاربرد نادرست و یا فرسایش معمولی و تدریجی و یا هر گونه تنش و ضربه غیر مجاز و لوازم برقی شامل ضمانت نمی گردد و شرکت مسئولیت هیچگونه خسارت جنبی و سببی را منحل نمی شود. در هنگام خرید، برگ ضمانت نامه را از فروشنده تحویل بگیرید.

کالیبراسیون

گروه تولیدی روتنگران پارسه کلیه محصولات تولیدی خود را زیر نظر بازرسی و تکنسینهای مجرب، کالیبره و کنترل می نماید. از خدمات ویژه این شرکت ۴ دوره کالیبراسیون رایگان در طول مدت خرید مشتریان می باشد. در هنگام خرید حتما به نام و علامت روتنگران دقت نموده و محصولات را از مرکز رسمی این شرکت خریداری نمایید.





Diary

ROTHENGARAN with over 15 years of experience in the manufacturing of plastic welding equipment. All products are designed and built according to International standards and directives (ISO , CEE) Since the very beginning, quality and technology innovation are **ROTHENGARAN**'s milestones, and time after time, this philosophy is always more recognized by the global market.

ROTHENGARAN strong points are its ideas to design and produce accurate, fast, versatile, modular and easy-to-use welding machines.

Products range includes buttfusion, electrofusion and extrusion equipment. **ROTHENGARAN** is also providing a complete line of accessories and useful instruments for pipe cutting and weld preparation such as the band saws.

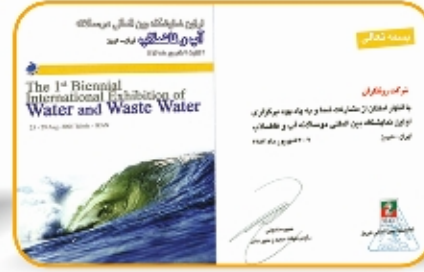
ROTHENGARAN's regards towards the client has brought to the new-born **ROTHENGARAN** FUSION OPERATOR SCHOOL, which is a welding school with the goal of building qualified personnel and spread the knowledge about the technical potentiality of **ROTHENGARAN**'s equipment: TECHNOLOGY

MADE IN IRAN.

ISO 9001

CE





1999 **20**th 2019

روتنگران حرفه‌ای‌ها انتخاب



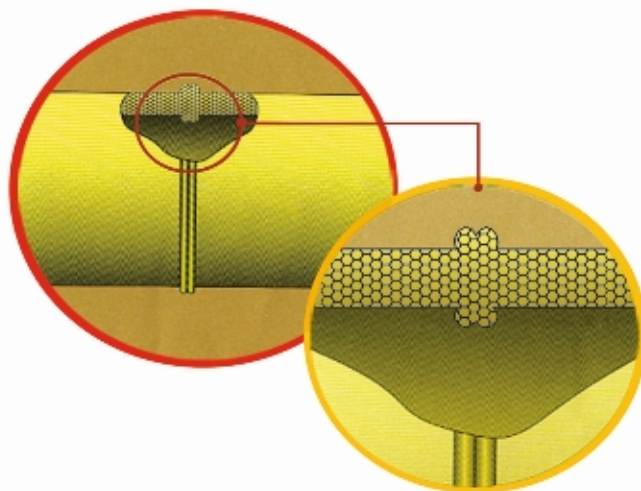
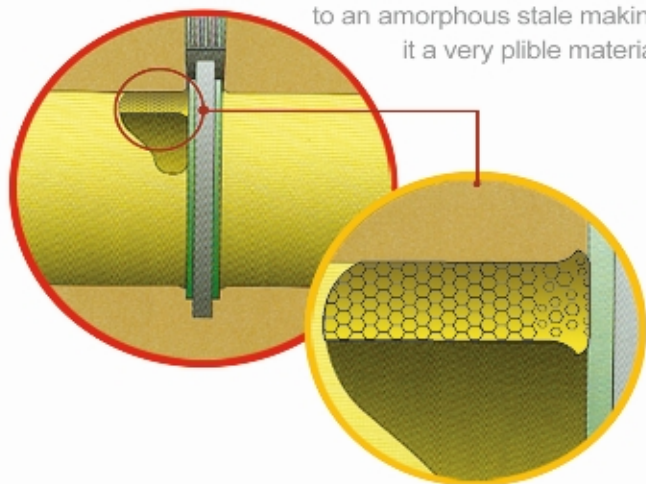
نحوه عملکرد جوش

اصول همجوشی گرما، این است که دو سطح در یک دمای تعیین شده گرم شده و سپس با استفاده از فشار، ذوب می کنیم این فشار سبب می شود مواد مذاب جریان پیدا کرده و باعث همجوشی و ترکیب شود. زمانی که لوله پلی اتیلن گرم شده ساختار مولکولی از موقعیت کریستالی به شرایط بی شکل با آمورف انتقال پیدا می کند و فشار جوش اعمال می شود مولکولها از هر دو طرف لوله به یکدیگر ترکیب شده و به محض اینکه اتصال سرد شد مولکولها به حالت کریستالی خود بر می گردند خط اتصال اصلی از بین رفته و دو لوله به یک لوله یکسان تبدیل می شود دو لوله جوش خورده دارای استقامت بالائی بوده و جوش ایجاد شده از لوله اصلی محکم تر خواهد بود.

After the pipe has been fused , it cools and returns to a crystalline structure, creating one homogeneous pipe.

ساختار مولکولی لوله پلی اتیلنی بر اثر حرارت دیدن به حالت آمورف (بی شکل) تغییر میکند در نتیجه لوله به ماده ای انعطاف پذیر تبدیل میشود.

The pipe is heated to change its molecular structure to an amorphous state making it a very pliable material



پس از جوش لوله و سرد شدن آن، ساختار مولکولی از حالت آمورف (بی شکل) به کریستالی تغییر میکند و در نتیجه محل اتصال به صورت یکنواخت و همسان با لوله در می آید.

Rothengaran



گروه تولیدی روتنگران یار سه با داشتن سالها تجربه اقدام به برگزاری کلاسهای آموزشی و ارائه سی دی های آموزشی نموده است. شما می توانید در زمان خرید محصولات این شرکت از دوره های آموزشی این شرکت به صورت رایگان استفاده و در پایان دوره گواهینامه جوشکاری دریافت نمایید.



ضمناً می توانید سی دی های آموزشی این شرکت را از واحد فروش و روابط عمومی شرکت دریافت نمایید.

روتنگران پارسه
ROTHENGARAN PARSE

آموزش
جوش لوله پلی اتیلن
انچه کاررکت اسپیرال سلیج

تلفن: +۹۴ ۳۲۷۰۱۰۹۴
+۹۴ ۳۲۷۰۱۰۸۳
همراه: +۹۱۲ ۱۲۴۹۲۳۱

نکات ایمنی در حین کار جهت استفاده از دستگاه جوش پلی اتیلن

کارفرمای محترم در هنگام اجرای جوشکاری لوله های پلی اتیلن به نکات ذیل دقت نمایید.

از کالیبره بودن و سلامت دستگاه، اطمینان کامل حاصل نمایید.

نهییه فرم گزارش جوشکاری و بررسی آن توسط ناظر و بازرس پروژه در دستور کار قرار گیرد.

شناسائی و احراز صلاحیت اپراتور در استفاده از ماشین جوش توسط بازرس و ناظر پروژه، گواهی صلاحیت جوشکاری اپراتور به منزله صدور مجوز کار با دستگاه جوش پلی اتیلن بوده و مجری را ملزم به حفظ تمام قوانین و دستورالعملهای استاندارد جوش می نماید.

در صورت نامساعد بودن شرایط جوی و وجود باران، گرد و غبار، مه، گرما و سرما استفاده از چادر و یا کانکس مخصوص الزامی است.

لوله ها مطابق با استاندارد در محل مناسب دپو گردد.

تجهیز کارگاه و جانمایی صحیح دستگاه جوش در پروژه، به نحوی که ماشین جوش ثابت و لوله جهت جوشکاری در اختیار دستگاه باشد.

از تجهیزات مناسب جهت بارگیری و جابه جایی وسایل جوش استفاده شود.

سایز لوله، یا رینگ داخلی دستگاه کنترل و بررسی شود.

جهت راه اندازی دستگاه جوش پلی اتیلن حتما از برق شهر و یا موتور برق مناسب با طول سیم ۱۵ متر استفاده شود.

جهت جلوگیری از افت دمای صفحه هیتر، دو سر انتهائی لوله را با گچی مناسب مسدود کنیم.

استفاده از کلاه-دستکش-لباس کار و کفش ایمنی مناسب در پروژه الزامی است.

جهت اجرای کار، دستگاه را در محلی صاف ریگلاژ و همراستا سازی کنیم.

دمای هیتر، جهت ایجاد لیه و نفوذ گرما برای لوله پلی اتیلن همیشه بین ۲۰۰ تا ۲۳۰ درجه سانتیگراد بوده و دمای هیتر در سایز های بالاتر تغییر نخواهد کرد.

جهت همترازی و استفاده مناسب از دستگاه و جوشکاری پلی اتیلن حتما از غلطک در حین کار استفاده شود.



لوله گذاری، لوله های پلی اتیلن مطابق با استاندارد می بایست چیدمان شده تا از له شدن و بیضی شکل شدن آن ممانعت شود. قبل از جوشکاری لوله ها می بایست مطابق با استاندارد چیدمان شوند (مطابق شکل) سپس با جانمایی و تجهیز کارگاه هر شاخه لوله در اختیار اپراتور یا ماشین جوش قرار می گیرد بعد از اتصال دوسر لوله و جوشکاری دو شاخه به یکدیگر لوله ها بر روی غلطک به سمت جلو حرکت کرده و شاخه بعدی از دیوی لوله ها در اختیار اپراتور و ماشین جوش قرار می گیرد.



- سیستم حرکتی به صورت تمام دستی (رول برینگ)
- شفت از جنس کروم سخت
- دارای قفل کن فشار
- رنده برقی با دریل گیربکسی با توان ۷۵۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۵۰۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضد خشی - ترموستات - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایز های ۳۲، ۴۰، ۵۰، ۶۳، ۷۵، ۹۰ جهت جوش لوله و اتصالات
- مجهز به قفل کن رنده جهت سهولت انجام جوشکاری
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار - کشاورزی و سیستم های فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۸ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۳۴ کیلوگرم

Butt fusion machine D32-R110

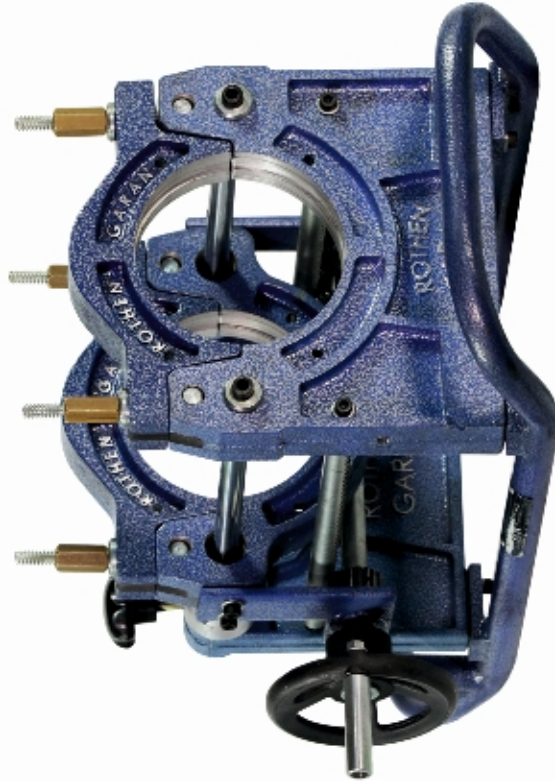
Application and Features

- Suitable for welding of plastic pipes and/or fittings made of PE, PP, and PVDF, can be operated in any complex work condition.
- Consists of basic frame, planing tool, heating plate.
- Removable PTFE coated heating plate.
- Electric planing tool.
- Be made of lightweight and high strength material; simple structure, small and delicate user friendly.

Model	D32-R110
Pipe size (mm)	32.40.50.63.75.90
Heating plate max.Temp.	300°C
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±10°C
Working voltage	220 V,50-60 HZ
Heating plate power	500 W
Planing tool power	750 W
Total power	1250 W
Weight	34 KG
Packing dimension(mm)	70*36*32



14 kg



- سیستم حرکتی به صورت تمام دستی (رول برینگ)
- سفت از جنس کروم سخت
- دارای دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- دارای قفل کن فشار
- رنده برقی با دریل گیربکسی با توان ۸۰۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۷۵۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضد خش، ترموستات- المنت قابل تعویض
- رینگ در سایز های (۱۴۰)، ۱۲۵، ۱۱۰، ۹۰، ۷۵، ۶۳، ۵۰ جهت جوش لوله و اتصالات
- مجهز به قفل کن رنده جهت سهولت انجام جوشکاری
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار _کشاورزی و سیستم های فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63,PE80,PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۸ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۵۰ کیلوگرم

21 kg



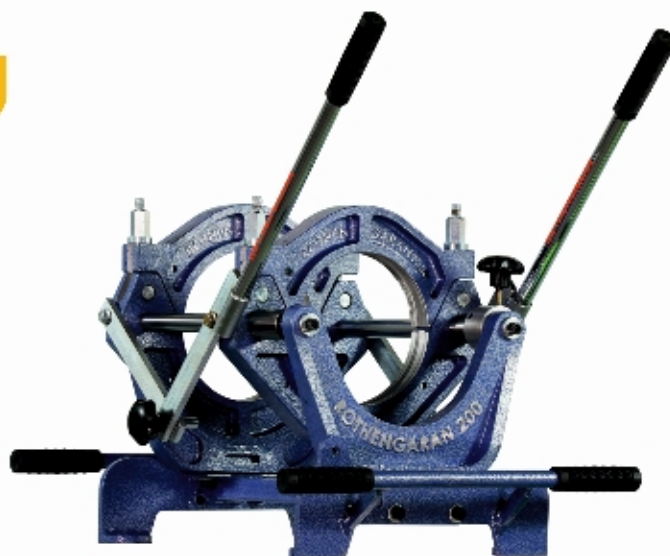
Butt fusion machine
D50-R160

Technical Parameters

Model	D50-R160
Pipe size (mm)	50.63.75.90.110.125.(140)
Heating plate max.Temp.	300°C
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±10°C
Working voltage	220 V,50-60 HZ
Heating plate power	750 W
Planing tool power	800 W
Total power	1550 W
Weight	50 KG
Packing dimension(mm)	75*43*40

- سیستم حرکتی به صورت تمام دستی (رول برینگ)
- شفت از جنس کروم سخت
- دارای دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- دارای قفل کن فشار
- رنده برقی با دریل گیربکسی با توان ۱۰۱۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۱۰۰۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضد خش، ترموستات-المنت قابل تعویض
- رینگ در سایز های (۱۸۰)، (۱۶۰)، (۱۴۰)، (۱۲۵)، (۱۱۰)، (۹۰)، (۷۵)، (۶۳) جهت جوش لوله و اتصالات
- مجهز به فکل کن رنده جهت سهولت انجام جوشکاری
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار - کشاورزی و سیستم های فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله یا گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۸ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۷۰ کیلوگرم

29 Kg



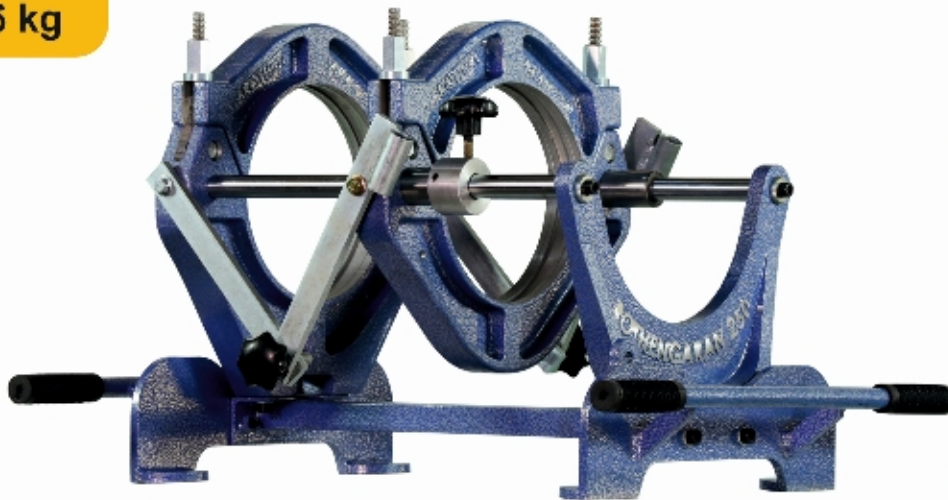
Butt fusion machine
D63-R200

Technical Parameters

Model	D63-R200
Pipe size (mm)	63.75.90.110.125.(140). 160. (180)
Heating plate max.Temp.	300°C
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±10°C
Working voltage	220 V,50-60 HZ
Heating plate power	1000 W
Planing tool power	1010 W
Total power	2010 W
Weight	70 KG
Packing dimension(mm)	75*52*46

- سیستم حرکتی به صورت تمام دستی (رول برینگ)
- شفت از جنس کروم سخت
- دارای دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- دارای قفل کن فشار
- رنده برقی با دریل گیربکسی با توان ۱۰۱۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۲۰۰۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضد خش، ترموستات-المنت قابل تعویض
- رینگ در سایز های ۲۰۰، ۲۲۵، ۲۴۰، ۱۸۰، ۱۶۰، ۱۴۰، ۱۲۵، ۱۱۰، ۹۰، ۷۵، ۶۳ (جهت جوش لوله و اتصالات)
- مجهز به قفل کن رنده جهت سهولت انجام جوشکاری
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار _ کشاورزی و سیستم های فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۸ اتمسفر

36 kg



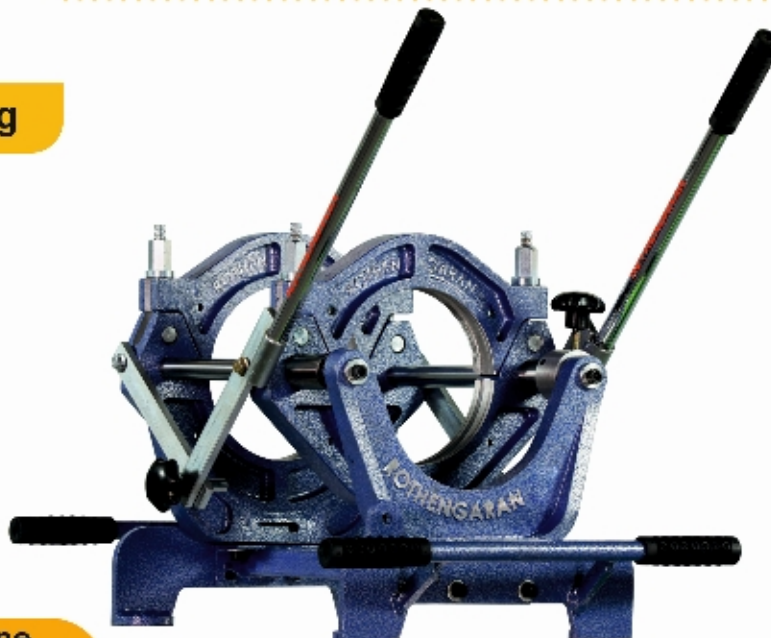
Butt fusion machine
D63-R250

Technical Parameters

Model	D63-R250
Pipe size (mm)	(63).(75).90.110.125.(140).160.(180). 200.225
Heating plate max.Temp.	300°C
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±10°C
Working voltage	220 V,50-60 HZ
Heating plate power	2000 W
Planing tool power	1010 W
Total power	3010 W
Weight	108 KG
Packing dimension(mm)	78*56*48

- سیستم حرکتی به صورت تمام دستی (رول برینگ)
- شفت از جنس کروم سخت
- دارای دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- دارای قفل کن فشار
- رنده برقی با دریل گیربکسی با توان ۱۰۱۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۲۵۰۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضد خش - ترموستات - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایز های (۲۸۰)، ۲۵۰، ۲۲۵، ۲۰۰، (۱۸۰)، ۱۶۰، (۱۴۰)، ۱۲۵، ۱۱۰، ۹۰، (۷۵)، (۶۳) جهت جوش لوله و اتصالات
- مجهز به قفل کن رنده جهت سهولت انجام جوشکاری
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار، کشاورزی و سیستم های فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63.PE80.PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۸ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۱۴۰ کیلوگرم

46 kg

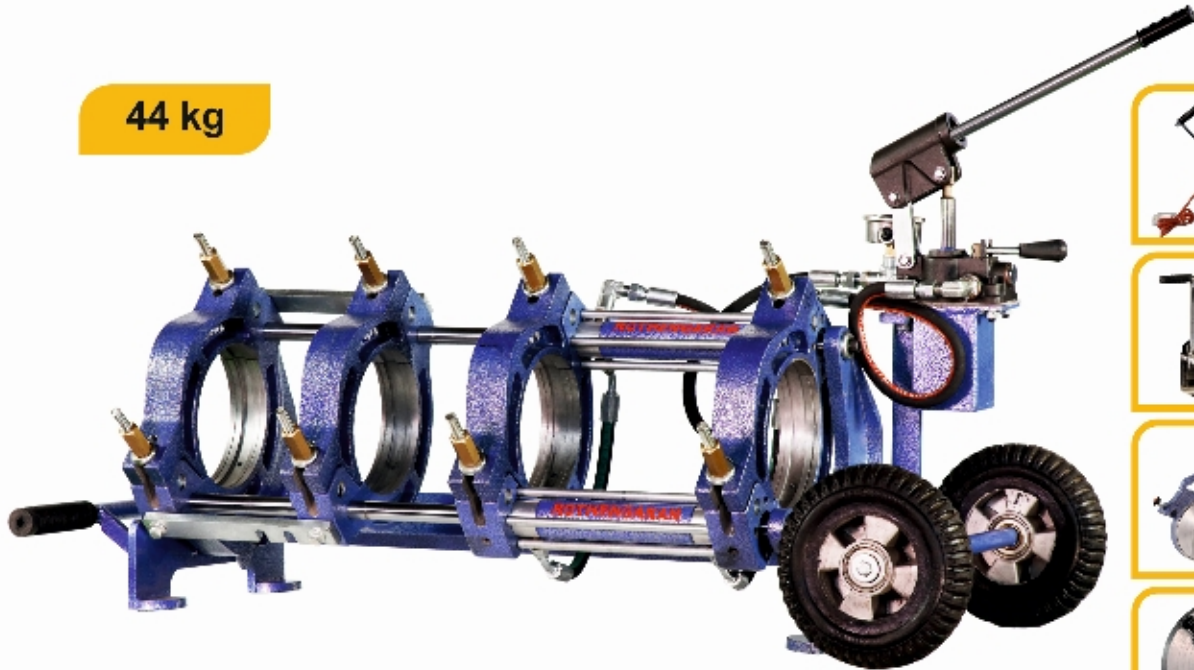
Butt fusion machine
D63-R315

Technical Parameters

Model	D63-R315
Pipe size (mm)	(63).(75).90.110.125.(140).160.(180).200.225.250. (280)
Heating plate max.Temp.	300°C
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±10°C
Working voltage	220 V,50-60 HZ
Heating plate power	2500 W
Planing tool power	1010 W
Total power	3510 W
Weight	140 KG
Packing dimension(mm)	78*65*61

- سیستم حرکتی هیدرولیک با پمپ دستی اهرمی و چرخشی
- شفت از جنس کروم با قابلیت جوشکاری در دو حالت ۴۵ و ۹۰ درجه
- ۲ عدد فک ثابت و ۲ عدد فک متحرک آلومینیومی
- رنده برقی با دریل گیربکسی با توان ۸۰۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۷۵۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضدخس - ترموستات - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای (۱۴۰)، ۱۲۵، ۱۱۰، ۹۰، ۷۵، ۶۳، ۵۰ و فلنج گیر جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار - کشاورزی و سیستم فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۱۶ اتمسفر
- قابلیت ارتقاء به دستگاه تمام هیدرولیک
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۸۳ کیلوگرم

44 kg



Butt fusion machine Half-Hydraulic NH50-R160

Application and Features

- Using cases: this machine is used in sewerage systems, especially in butt weld Polyethylene PE 63, PE 80, PE100
- Qualifications: welding abilities of polyethylene pipes in 50-63-75-90-110-125-(140) Sizes in 2-2/5-3/2-4-6-10-16 atmospheric pressure
- Machine dimensions : 32*40*35
- Wight : 83 kg
- Accessories: 1-Hand Power hydraulic 2-Electric heater 750 w 3-Shaver 4-Regulative Clamps 5-Roller, guiding wheel calibration certificate

- سیستم حرکتی هیدرولیک با پمپ دستی اهرمی و چرخشی
- شفت از جنس کروم با قابلیت جوشکاری در دو حالت ۴۵ و ۹۰ درجه
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- رنده برقی با دریل گیربکسی یا توان ۱۰۱۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۱۰۰۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضدخس - ترموستات - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای (۱۸۰)، ۱۶۰، (۱۴۰)، ۱۲۵، ۱۱۰، ۹۰، ۷۵، ۶۳ و فلنج گیر جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار - کشاورزی و سیستم فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63، PE80، PE100، PVDF و فشار کاری ۲ تا ۱۶ اتمسفر
- قابلیت ارتقاء به دستگاه تمام هیدرولیک
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۹۱ کیلوگرم



55 kg



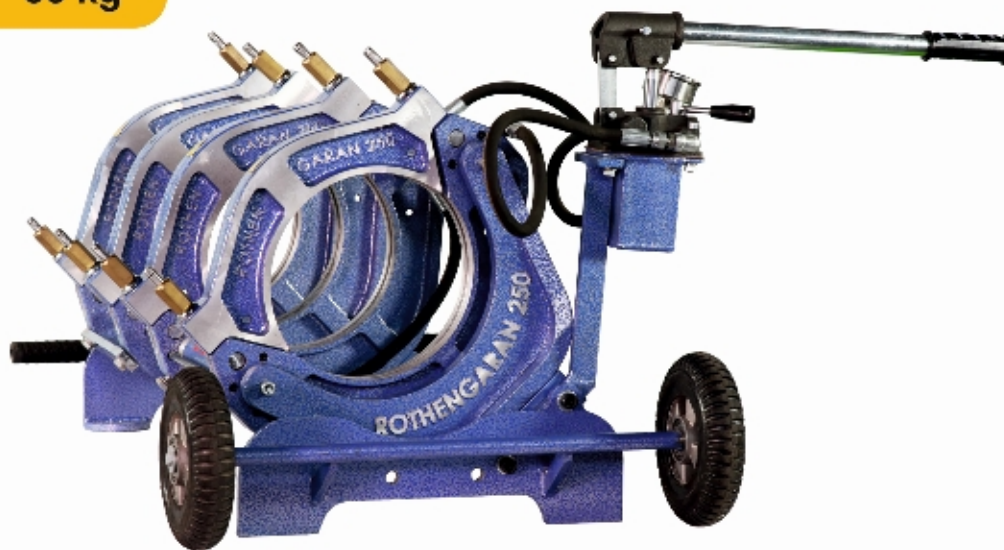
Butt fusion machine Half-Hydraulic NH63-R200

Application and Features

- Using cases: this machine is used in sewerage systems, especially in butt weld Polyethylene PE 63, PE 80, PE 100
- Qualifications: welding abilities of polyethylene pipes in 63-75-90-110-125-(140)-160-(180) Size in 2-2/5-3/2-4-6-10-16 atmospheric pressure
- Machine dimensions : 35*40*35
- Wight : 91 kg
- Accessories: 1- Hand Power hydraulic 2-Electric heater 1000 w 3-Shaver

- سیستم حرکتی هیدرولیک با پمپ دستی اهرمی و چرخشی
- شفت از جنس کروم با قابلیت جوشکاری در دو حالت ۴۵ و ۹۰ درجه
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- رنده برقی با دریل گیربکسی با توان ۱۰۱۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۲۰۰۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضدخس -ترموستات -المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای ۲۲۵، ۲۰۰، (۱۸۰)، ۱۶۰، (۱۴۰)، ۱۲۵، ۱۱۰، ۹۰، (۷۵)، (۶۳) و فلنج گیر جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار - کشاورزی و سیستم فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63.PE80.PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۱۶ اتمسفر
- قابلیت ارتقاء به دستگاه تمام هیدرولیک
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۱۶۸ کیلوگرم

66 kg



Butt fusion machine Half-Hydraulic NH63-R250

Application and Features

- Using cases: this machine is used in sewerage systems, especially in butt weld Polyethylene PE 63, PE 80, PE 100
- Qualifications: welding abilities of polyethylene pipes in (63)-(75)-90-110-125-(140)-160-(180)-200-225 Sizes in 2-2/5-3/2-4-6-10-16 atmospheric pressure
- Machine dimensions : 35*40*35
- Weight : 168 kg
- Accessories: 1- Hand Power hydraulic 2-Electric heater 2000 w 3-Shaver 4-Regulative Clamps 5-Roller, guiding wheel calibration certificate

- سیستم حرکتی هیدرولیک با پمپ دستی اهرمی و چرخشی
- شفت از جنس کروم با قابلیت جوشکاری در دو حالت ۴۵ و ۹۰ درجه
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- رنده برقی با دریل گیربکسی با توان ۱۰۱۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۲۵۰۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضدخس -ترموستات- المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای (۲۸۰)، ۲۵۰، ۲۲۵، ۲۰۰، (۱۸۰)، ۱۶۰، (۱۴۰)، ۱۲۵، ۱۱۰، ۹۰، (۷۵)، (۶۳) و فلنج گیر جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار- کشاورزی و سیستم فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۱۶ اتمسفر
- قابلیت ارتقاء به دستگاه تمام هیدرولیک
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۲۰۰ کیلوگرم

83 kg



Butt fusion machine Half-Hydraulic NH63-R315

Application and Features

- Using cases: this machine is used in sewerage systems, especially in butt weld Polyethylene PE 63, PE 80, PE100
- Qualifications: welding abilities of polyethylene pipes in (63)-(75)-90-110-125-(140)-160-(180)-200 225-250-(280) Size in 2-2/5-3/2-4-6-10-16 atmospheric pressure
- Machine dimensions : 35*40*35
- Wight : 200 kg
- Accessories: 1- Hand Power hydraulic 2-Electric heater 2500 w 3-Shaver 4-Regulative Clamps 5-Roller, guiding wheel calibration certificate

- سیستم حرکتی هیدرولیک برقی
- شفت از جنس کروم و سیلندر از نوع صنعتی H08 با قابلیت جوشکاری در دو حالت ۴۵ و ۹۰ درجه
- ۲ عدد فک ثابت و ۲ عدد فک متحرک آلومینیومی
- رنده برقی با دریل گیربکسی با توان ۸۰۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۷۵۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضدخس - ترموستات - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای (۱۴۰)، ۱۲۵، ۱۱۰، ۹۰، ۷۵، ۶۳، ۵۰ و فلنج گیر جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- پاورپک هیدرولیک با موتور موتورزن به توان ۷۵۰ وات و گیج فشار ۱۰۰ بار و پمپ روغن ۳ لیتری
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار - کشاورزی و سیستم فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۳۲ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۱۱۰ کیلوگرم

Butt fusion machine

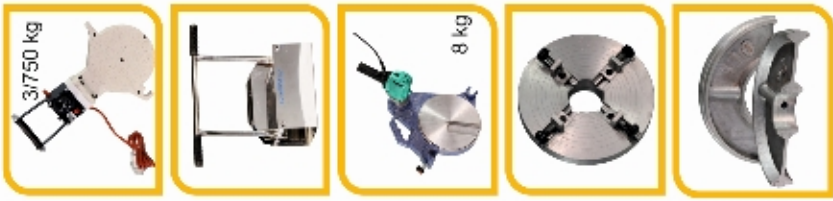
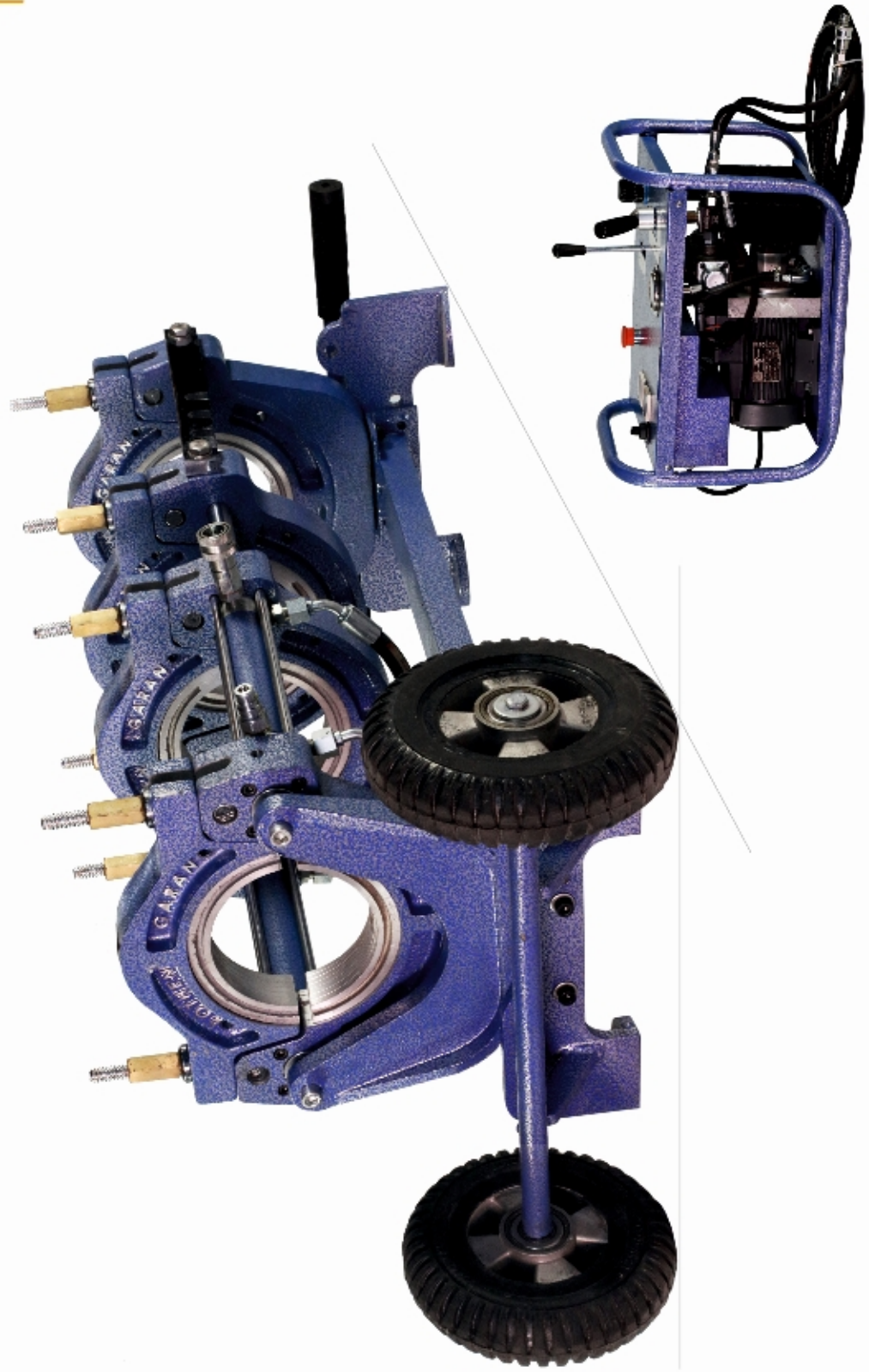
H50-R160

Application and Features

- Suitable for butt welding of plastic pipes and/or fittings made of PE, PP and PVDF, in worksite or workshop.
- Consists of basic frame, hydraulic unit, planning tool, heating plate, Support for planning tool & heating plate, and optional parts.
- Removable PTFE coated heating plate.
- Electrical planning tool.
- Be made of lightweight and high strength material; simple structure, small and delicate user friendly
- Low starting pressure ensures reliable welding quality of small pipes
- Changeable welding position enables to weld various fittings more easily.
- Separate two-channel timer records time in soaking and cooling phases.
- High-accurate and shockproof pressure meter indicates clearer readings.

Model	H50-R160	
Pipe size (mm)	50.63.75.90.110.125.(140)	
Heating plate max.Temp.	300°C	
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±7°C	
Pressure adjustable ranges	0-6.3 Mpa	
Working voltage	220 V, 50-60 HZ	
Heating plate power	750 W	
Planing tool power	800 W	
Hydraulic unit power	750 W	
Total power	2300 W	
Weight	110 KG	
Packing dimension (mm)	Frame	160*90*60
	Support	51*40*55
	Hydraulic unit	56*31*32

37 kg



- سیستم حرکتی هیدرولیک برقی
- شفت از جنس کروم و سیلندر از نوع صنعتی H08 با قابلیت جوشکاری در دو حالت ۴۵ و ۹۰ درجه
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- رنده برقی با دریل گیربکسی با توان ۱۰۱۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۱۰۰۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضدخس - ترموستات - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای (۱۸۰)، (۱۶۰)، (۱۴۰)، (۱۲۵)، (۱۱۰)، (۹۰)، (۷۵)، (۶۳) و فلنج گیر جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- یاوربک هیدرولیک با موتور موتورن به توان ۷۵۰ وات و فشار گیج ۱۰۰ بار و پمپ روغن ۳ لیتری
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار - کشاورزی و سیستم فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۳۲ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۱۱۸ کیلوگرم

57 kg



Model		H63-R200
Pipe size (mm)		63.75.90.110.125.(140).160. (180)
Heating plate max.Temp.		300°C
Temp.deviation in surface (170~250 °C)		<±7°C
Pressure adjustable ranges		0-6.3 Mpa
Working voltage		220 V, 50-60 HZ
Heating plate power		1000 W
Planing tool power		1010 W
Hydraulic unit power		750 W
Total power		2760 W
Weight		118 KG
Packing dimension (mm)	Frame	115*58*48
	Support	61*52*62
	Hydraulic unit	56*31*32



قابلیت تغییر حالت در زاویه ۴۵ درجه و ۹۰ درجه



- سیستم حرکتی هیدرولیک برقی
- شفت از جنس کروم و سیلندر از نوع صنعتی H08 با قابلیت جوشکاری در دو حالت ۴۵ و ۹۰ درجه
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- رنده برقی گیربکسی با توان ۱۰۱۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۲۰۰۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضدخس - ترموستات - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای ۲۲۵، ۲۰۰، (۱۸۰)، ۱۶۰، (۱۴۰)، ۱۲۵، ۱۱۰، ۹۰، (۷۵)، (۶۳) و فلنج گیر جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- پاوریک هیدرولیک با موتور موتورن به توان ۷۵۰ وات و فشار گیج ۱۰۰ بار و پمپ روغن ۳ لیتری
- قابل استفاده در پروژه های آبرسانی تحت فشار - کشاورزی و سیستم فاضلاب شهری و صنعتی
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۲۲ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۱۹۶ کیلوگرم

Butt fusion machine H63-R250

Application and Features

- Suitable for butt welding of plastic pipes and/or fittings made of PE,PP, and PVDF in worksite or workshop.
- Consists of basic frame, hydraulic unit, planning tool, heating plate, Support for planning tool & heating plate, and optional parts.
- Removable PTFE coated heating plate.
- Electrical planning tool.
- Be made of lightweight and high strength material; simple structure, small and delicate user friendly.
- Low starting pressure ensures reliable welding quality of small pipes
- Changeable welding position enables to weld various fittings more easily.
- Separate two-channel timer records time in soaking and cooling phases.
- High-accurate and shockproof pressure meter indicates clearer readings.

Model	H63-R250	
Pipe size (mm)	(63).(75).90.110.125.(140). 160.(180). 200.225	
Heating plate max.Temp.	300°C	
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±7°C	
Pressure adjustable ranges	0-6.3 Mpa	
Working voltage	220 V,50-60 HZ	
Heating plate power	2000 W	
Planing tool power	1010 W	
Hydraulic unit power	750 W	
Total power	3760 W	
Weight	196 KG	
Packing dimension (mm)	Frame	120*70*56
	Support	80*54*62
	Hydraulic unit	56*31*32

57 kg



- سیستم حرکتی هیدرولیک برقی
- شفت از جنس کروم و سیلندر از نوع صنعتی H08 با قابلیت جوشکاری در دو حالت ۴۵ و ۹۰ درجه
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- رنده برقی با دریل گیربکسی با توان ۱۰۱۰ وات و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۲۵۰۰ وات یا پوشش نفلون صنعتی ضدخس - ترموستات - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای (۲۸۰)، ۲۵۰، ۲۲۵، ۲۰۰، (۱۸۰)، ۱۶۰، (۱۴۰)، ۱۲۵، ۱۱۰، ۹۰، (۷۵)، (۶۳) و فلنچ گیر جهت جوش انواع فلنچ به لوله و اتصال
- پاورپک هیدرولیک با موتور مونوزن به توان ۷۵۰ وات و فشار گیج ۱۰۰ بار و پمپ روغن ۳ لیتری
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63.PE80.PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۳۲ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۲۲۸ کیلوگرم



Model		H63-R315
Pipe size (mm)		(63).(75).90.110.125.(140).160.(180).200.225.250.(280)
Heating plate max.Temp.		300°C
Temp.deviation in surface (170~250 °C)		<±7°C
Pressure adjustable ranges		0-6.3 Mpa
Working voltage		220 V,50-60 HZ
Heating plate power		2500 W
Planing tool power		1010 W
Hydraulic unit power		750 W
Total power		4260 W
Weight		228 KG
Packing dimension (mm)	Frame	120*70*65
	Support	73*40*73
	Hydraulic unit	56*31*32



- سیستم حرکتی هیدرولیک برقی
- شفت از جنس کروم و سیلندر از نوع صنعتی H08
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- رنده برقی با الکتروموتور با توان ۱۵۰۰ وات تک فاز گیربکسی و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۳۰۰۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضدخس - ترموستات - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای ۳۵۵، ۳۱۵، ۲۸۰، ۲۵۰، ۲۲۵، ۲۰۰، ۱۸۰، ۱۶۰ و فلنج گیر جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- پاوریک هیدرولیک با موتور موتورن به توان ۷۵۰ وات و گیج فشار ۱۶۰بار-پمپ روغن ۳ لیتری
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63,PE80,PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۳۲ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۳۰۳ کیلوگرم

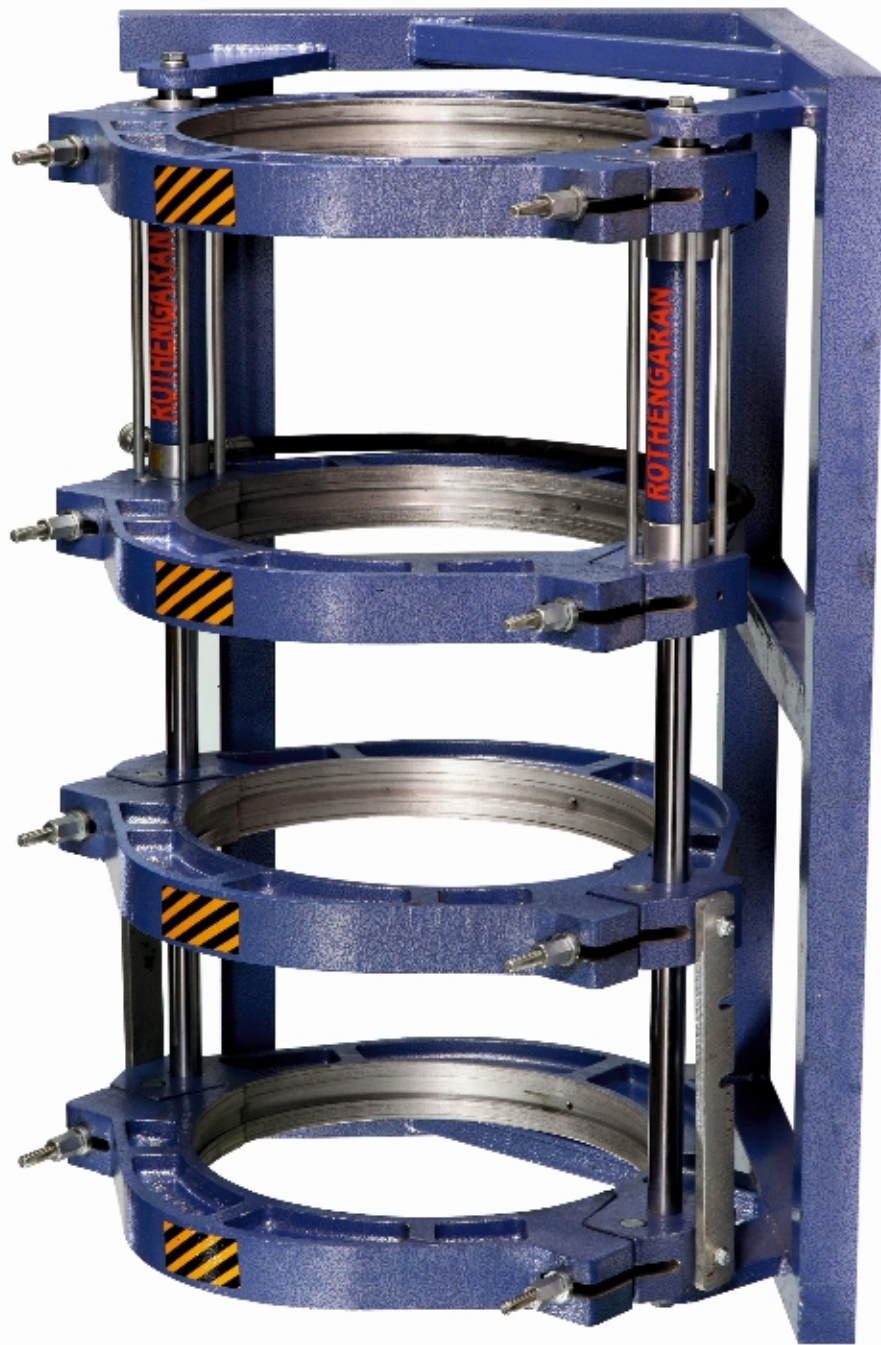
Butt fusion machine

H160-R400

Application and Features

- Suitable for butt welding of plastic pipes and/or fittings made of PE, PP, and PVDF in worksite or workshop.
- Consists of basic frame, hydraulic unit, planing tool, heating plate, Support for planing tool & heating plate, and optional parts.
- Removable PTFE coated heating plate with high accurate temperature control system.
- Electrical planing tool with safety limit switch..
- Be made of lightweight and high strength material;
- Designed with a clamp opening angle of 45 degree.
- Low starting pressure and high reliable seal structure.
- Changeable welding position enables to weld various fittings easier.
- Separate two-channel timer records time in soaking and cooling phases.
- High-accurate and shockproof pressure meter indicates clearer readings.

Model	H160-R400	
Pipe size (mm)	(160).(180).200.225. 250.(280).315.355	
Heating plate max.Temp.	300°C	
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±7°C	
Working voltage	220 V,50-60 HZ	
Pressure adjustable ranges	0-6.3 Mpa	
Heating plate power	3000 W	
Planing tool power	1500 W	
Hydraulic unit power	750 W	
Total power	5250 W	
Weight	303 KG	
Packing dimension (mm)	Frame	120*84*88
	Support	87*38*98
	Hydraulic unit	56*31*42



118 kg



(سه فاز تکفاز)

- سیستم حرکتی هیدرولیک برقی
- شفت از جنس کروم و سیلندر از نوع صنعتی H08
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- رنده برقی با الکتروموتور با توان ۱۵۰۰ وات سه فاز گیربکسی و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۴۰۰۰ وات سه فاز با پوشش تفلون صنعتی ضدخس - ترموستات دیجیتال - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای ۴۵۰، ۴۰۰، ۳۵۵، ۳۱۵، (۲۸۰)، ۲۵۰ و فلنج گیر جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- پاوریک هیدرولیک چرخدار با موتور سوتوژن به توان ۱۵۰۰ وات و گیج فشار ۱۶۰ بار - پمپ روغن ۵ لیتری
- جرتقیل و مونوریل جهت سهولت جابجایی رنده و اتو بر روی دستگاه
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۳۲ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۴۲۵ کیلوگرم

156 kg



Model	H250-R500	
Pipe size (mm)	250.(280).315.355.400.450.	
Heating plate max.Temp.	300°C	
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±7°C	
Working voltage	380V,50-60 HZ	
Pressure adjustable ranges	0-6.3 Mpa	
Heating plate power	4000 W	
Planing tool power	1500 W	
Hydraulic unit power	1500 W	
Total power	7000 W	
Weight	425 KG	
Packing dimension (mm)	Frame	125*85*88
	Support	95*65*116
	Hydraulic unit	100*53*68

- سیستم حرکتی هیدرولیک برقی
- شفت از جنس کروم و سیلندر از نوع صنعتی H08
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آلومینیومی
- رنده برقی با الکتروموتور با توان ۱۵۰۰ وات سه فاز گیربکسی و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۶۰۰۰ وات سه فاز با پوشش نفلون صنعتی ضدخشن - ترموستات دیجیتال - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای ۳۱۵، ۳۵۵، ۴۰۰، ۴۵۰، ۵۰۰، ۵۶۰
- پاورپک هیدرولیک چرخدار با موتور مونوژن به توان ۱۵۰۰ وات - پمپ روغن ۷ لیتری - گیج فشار ۱۶۰ بار
- جرثقیل و مونوریل جهت سهولت جابجایی رنده و اتو بر روی دستگاه
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۳۲ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۵۸۷ کیلوگرم



227 kg



Model	H315-R630	
Pipe size (mm)	315.355.400.450.500.560	
Heating plate max.Temp.	300°C	
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±7°C	
Working voltage	380 V,50-60 HZ	
Pressure adjustable ranges	0-6.3 Mpa	
Heating plate power	6000 W	
Planing tool power	1500 W	
Hydraulic unit power	1500 W	
Total power	9000 W	
Weight	587 KG	
Packing dimension (mm)	Frame	135*94*104
	Support	116*66*132
	Hydraulic unit	100*53*68

- سیستم حرکتی هیدرولیک برقی
- شفت از جنس کروم و سیلندر از نوع صنعتی H08
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آهنی
- رنده برقی با الکتروموتور با توان ۲۲۰۰ وات سه فاز گیربکسی و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۸۰۰۰ وات سه فاز با پوشش تفلون صنعتی ضدخس- ترموستات دیجیتال - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای ۷۱۰، ۶۳۰، ۵۶۰، ۵۰۰، ۴۵۰، ۴۰۰ و فلنج گیر جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- پاوریک هیدرولیک چرخدار با موتور موتوزن به توان ۲۲۰۰ وات - پمپ روغن ۹ لیتری - گیج فشار ۱۶۰ بار
- جرثقیل و مونوریل جهت سهولت جابجایی رنده و اتو بر روی دستگاه
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63.PE80.PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۳۲ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۱۲۹۴ کیلوگرم

**Butt fusion machine
H400-R800**

Application and Features

- Suitable for butt welding of plastic pipes and/or fittings made of PE,PP,and PVDF in worksite or workshop.
- Consists of basic frame,hydraulic unit,planing tool,heating plate, Support for planing tool & heating plate,and optional parts.
- Removable PTFE coated heating plate with high accurate temperature control system.
- Electrical planing tool with safety limit switch enables to start it only when it is locked in operation osition. Made of lightweight and high strength material. Designed with a clamp opening angle of 45 degree.
- Low starting pressure and high reliable seal structure.
- Changeable welding position enables to weld various fittings easier.
- Separate two-channel timer records time in soaking and cooling phases.
- High-accurate and shockproof pressure meter indicates clearer readings.



Model	H400-R800	
Pipe size (mm)	400.450.500.560.630.710	
Heating plate max.Temp.	300°C	
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±7°C	
Pressure adjustable ranges	0-16 Mpa	
Working voltage	380 V,50-60 HZ	
Heating plate power	8000 W	
Planing tool power	2200 W	
Crane power	500 W	
Total power	10700 W	
Weight	1294 KG	
Packing dimension (mm)	Frame	166*130*130
	Support	110*48*174
	Hydraulic unit	127*53*70
	Electric crane	73*44*52
	Crane pillar	193*66*42

590 kg



- سیستم حرکتی هیدرولیک برقی
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک متحرک آهنی
- رنده برقی با الکتروموتور با توان ۳۰۰۰ وات سه فاز گیربکسی و نیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۱۱۰۰۰ وات سه فاز با پوشش نفلون صنعتی ضدخس - ترموستات دیجیتال - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای ۹۰۰، ۸۰۰، ۷۱۰، ۶۳۰، ۵۶۰، ۵۰۰ جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- پاورپک هیدرولیک چرخدار با موتور مونوژن به توان ۲۲۰۰ وات - پمپ روغن ۹ لیتری - گیج فشار ۱۶۰ بار
- جرتقیل و مونوریل جهت سهولت جابجایی رنده و اتو بر روی دستگاه
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۴ تا ۲۰ اتمسفر
- جرتقیل یک تن دستی یا برقی به همراه دکل
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۱۹۰۰ کیلوگرم



Model	H500-R1000	
Pipe size (mm)	500.560.630.710.800.900	
Heating plate max.Temp.	300°C	
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±7°C	
Pressure adjustable ranges	0-16 Mpa	
Working voltage	380 V,50-60 HZ	
Heating plate power	11000 W	
Planing tool power	3000 W	
Crane power	1000 W	
Total power	15000 W	
Weight	1900 KG	
Packing dimension (mm)	Frame	255*180*170
	Support	140*110*155
	Hydraulic unit	127*53*70
	Electric crane	76*51*64
	Crane pillar	193*66*42

- سیستم حرکتی هیدرولیک برقی
- دو عدد فک ثابت و دو عدد فک منحرک آهنی
- رنده برقی با الکتروموتور با توان ۳۰۰۰ وات سه فاز گیربکسی و تیغه های فولادی از جنس CK60
- هیتر برقی با توان ۱۵۰۰۰ وات سه فاز با پوشش تفلون صنعتی ضدخس - ترموستات دیجیتال - المنت قابل تعویض
- رینگ در سایزهای ۱۰۰، ۹۰، ۸۰، ۷۱۰ جهت جوش انواع فلنج به لوله و اتصال
- پاورلیک هیدرولیک با توان ۳۰۰۰ وات و پمپ روغن ۱۶ لیتری - گیج فشار ۲۰۰ بار
- جرثقیل و مونوریل جهت سهولت جابجایی رنده و اتو بر روی دستگاه
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۴ تا ۲۰ اتمسفر
- وزن کل دستگاه با متعلقات ۲۵۰۰ کیلوگرم

227 kg



Model	H710-R1200	
Pipe size (mm)	710.800.900.1000	
Heating plate max.Temp.	300°C	
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±7°C	
Pressure adjustable ranges	0-16 Mpa	
Working voltage	380 V,50-60 HZ	
Heating plate power	15000 W	
Planing tool power	3000 W	
Crane power	1000 W	
Total power	19000 W	
Weight	2500 KG	
Packing dimension (mm)	Frame	302*222*235
	Support	192*142*255
	Hydraulic unit	127*53*70
	Electric crane	76*51*64
	Crane pillar	312*77*85

- دارای گیره های آهنی در سایزهای (۱۴۰، ۱۲۵، ۱۱۰، ۹۰، ۷۵، ۶۳، ۵۰ میلیستر
- فک اصلی ۱۶۰ با کلمپ نیوتنی
- رنده با دریل از نوع گیربکسی ۷۵۰ وات با تیغه های فولادی از جنس CK60
- رنده کوچک برای تراش لوله های سایز پایین
- هیتر برقی با توان ۱۰۰۰ وات با پوشش تفلون صنعتی ضدخش - ترموستات -المنت قابل تعویض
- طراحی ارگونومیک شاسی جهت جایجایی آسان
- قابلیت جوش انواع لوله با گرید PE63, PE80, PE100, PVDF و فشار کاری ۲ تا ۱۰ اتمسفر
- وزن کل دستگاه ۵۷ کیلوگرم
- توان مصرفی کل ۱۷۵۰ وات

Butt fusion machine Workshop Welding Machine For Wastes Water DF50-R160

Application and Features

- Suitable for lengthening short injection molded fitting in a workshop or produce an integrated fittings.
- Also used to install drainage system in building. Specially designed clamps according to features in structure and dimension of fitting in drainage system.
- Removable PTFE coated heating plate with separate temperature controlling system.
- Electric planning tool with safety limit switch enables it to be started only when it is locked in operation position.
- Spring manometer provides correct welding pressure.
- Pivoting planning tool and heating plate bring convenience to placing and removing.
- Mechanical lock to maintain welding pressure.

Optional parts:

- Various special clamps for installation.
- Of drainage system in building.



- دستگاه جوش زاویه زن قابلیت جوشکاری اتصالات (سه راه-زاتو-چهارراه) را در زاویه های ۹۰°، ۱۱۱/۲۵°، ۶۰°، ۴۵° را دارد.
- دستگاه جوش زاویه زن قادر است مواد PE,PP,PVDF را در دماهای مختلف جوشکاری و اتصالات را در اندازه های مختلف آماده سازی نماید.
- صفحه هیتر این دستگاه دیجیتال بوده و قابلیت تنظیم دما را دارد.
- رنده از نوع گیربکسی و قابلیت تراش لوله تا فشار ۳۲ بار را دارد- تیغه از جنس CK60
- در هنگام خرید حتما به سایز دستگاه جهت ساخت اتصالات دقت نمایید هر دستگاه قابلیت تولید اتصالات در همان ماشین جوشکاری را دارد.

Butt fusion machine Workshop Fitting Machines

HZ 90-R315

HZ 250-R450

HZ 315-R630

Application and Features

- Suitable for fabricating elbow, tee, cross and Y shape (45 and 60) fittings of PE,PP,PVDF in workshop. Also used to lengthen the injection moulded fitting or make the integrated fitting.
- Integrated structure, Nothing remains but to choose the different special clamps while fabricating different fittings.
- Removable PTFE coated heating plate.
- Electric planning tool with safety limit switch.
- Low starting pressure and high reliable seal structure.
- Separate two-channel timer records times in soaking and cooling phases. High-accurate and shockproof pressure meter indicates clearer readings. Digital pressure meter is installed on machines above HZ315 pivoting planning tool and heating plate bring convenience to placing and removing. HZ450 & HZ630 linear guide ways are equipped with heating plate and planning tool.

Optional parts:

- Special clamps for welding flange stub.
- Special clamps for short spigot fitting.
- Special clamps for welding Y shape (45° and 60°) fittings.



Model	HZ 90-R315	HZ 250-R450	HZ 315-R630
Pipe size (mm)	90.110.125.(140).160. (180).200.225.250.(280)	250.(280).315.355.400	315.355.400.450.500.560
Application	0-90° Elbow , tee , cross , 45° , 60° Wyes (optional parts should be used)		
Heating plate max.Temp.	270°C	270°C	270°C
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±7°C	<±7°C	<±7°C
Working voltage	380 V, 50 HZ	380 V, 50 HZ	380 V, 50 HZ
Heating plate power	5000 W	6000 W	8000 W
Hydraulic unit motor power	1500 W	2200 W	3000 W
Planing tool motor power	1000 W	4000 W	4000 W
Total power	7500 W	12200 W	15000 W
Weight	1884 Kg (Don't include optional parts)	2850 Kg (Don't include optional parts)	3510 Kg (Don't include optional parts)

- دستگاه جوش پلی اتیلن CNC قابلیت جوشکاری لوله پلی اتیلن با سیستم کنترل را دارد.
- این دستگاه به صورت تمام خودکار عملیات جوشکاری را با ارسال اطلاعات لوله جهت جوشکاری از قبیل (سایز-فشار و شرایط کار) به ماشین داده و ماشین جوش بر اساس اطلاعات دریافتی عملیات جوش را کامل و پرینت جوش را در پایان کار ارائه می دهد.
- خط کش نصب شده بر روی شاسی دستگاه تمامی اطلاعات و پارامترها را به پاورهیدرولیک منتقل می نماید.
- این دستگاه قادر است انواع لوله ها در گریدهای PE80 , PE100 و مواد PE , PP, PVDF را جوشکاری نماید.
- شاسی این دستگاه از قوطی فلزی و فکهای دستگاه از جنس آلومینیوم می باشد.
- دستگاه جوش پلی اتیلن CNC قادر است فشار درگ را اندازه گیری کرده زمان پخت و زمان ذوب را رعایت و عملیات جوشکاری را پایان دهد.
- دستگاه جوش قادر است در شرایط مختلف به صورت خودکار کالیبره گردد.
- در هنگام خرید به سایز دستگاه جهت جوشکاری دقت نمائید.

Butt fusion machine Automatic Welding Machines H-CNC63-R250

Application and Features

- Control system of microcomputer can detect automatic welding process.
- Automatic butt fusion welding machine can be used in at worksite and workshop.
- Suitable for butt welding of plastics pipes and fittings made of PE,PP,and PVDF.
- Removable PTFE coated heating plated with high accuracy temperature control system
- Main part of basic frame is made out of Aluminum alloys,light and handy structure, convenient to use.
- Optional models: **H-CNC250,H-CNC315**

Advantages:

Computer control is according to national standard GB/T20674'1

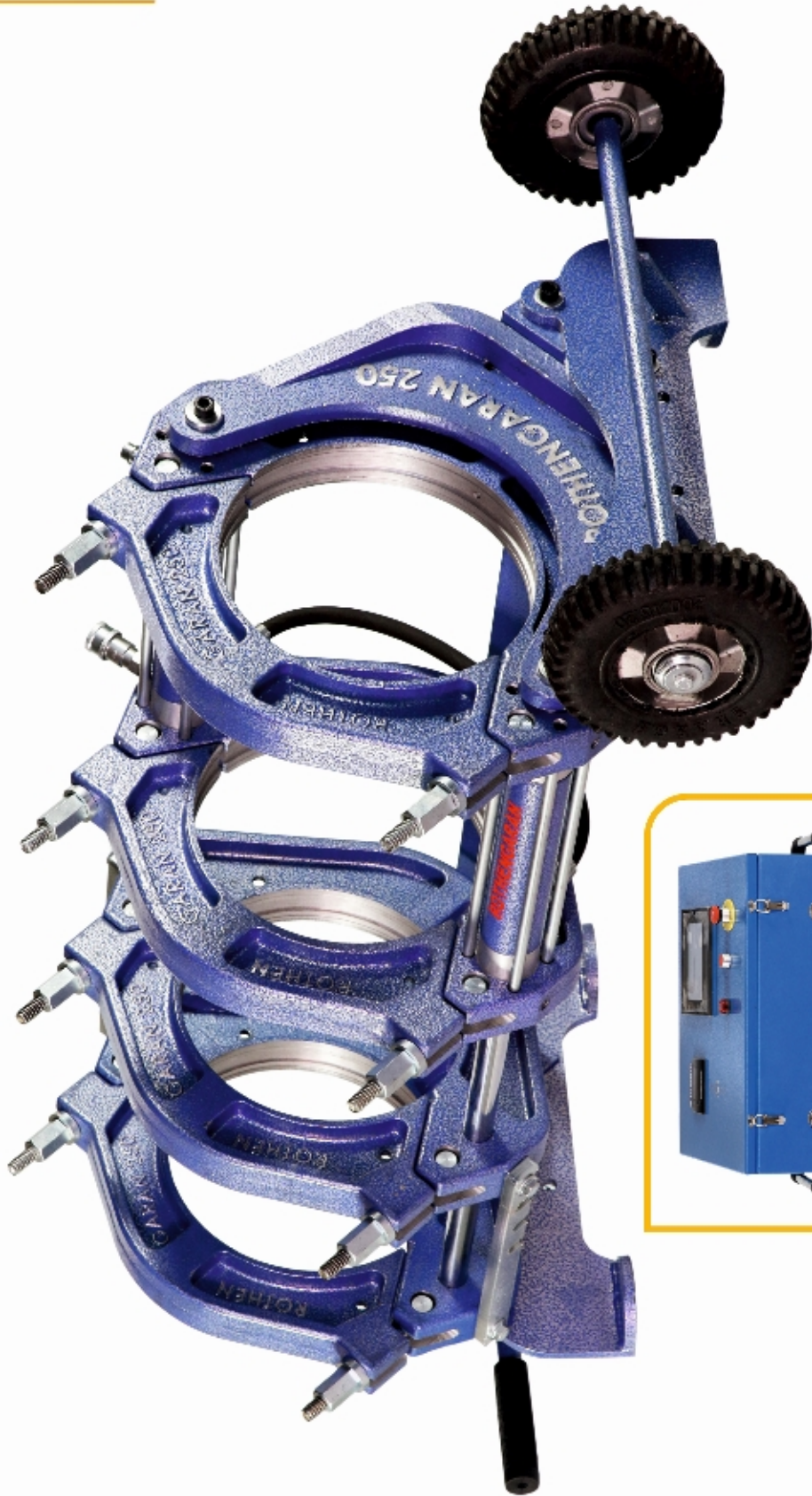
At the predetermined parameters range,all phases of butt welding process are controlled automatically.

Error analysis system will recognize the error with predetermined parameters.

Computer can save 350 pieces of welding records,and input the records to computer.

With mini printer, can review welding records welding process at site.

Model	H-CNC63-R250
Welding ranges (mm)	(63).(75).90.110.125.(140).160.(180).200.225
Heater max,Temp.	300°C
Temp.deviation in surface (170~250 °C)	<±5°C
Pressure indicate ranges	0~6 .3 Mpa
Working voltage	220 V , 50 HZ
Heater power	2100 W
Trimmer power	1100 W
Hydraulic unit power	1500 W
Total power	4700 W
Total weight	143 KG



- این دستگاه در سایزهای مختلف قابلیت تولید و عرضه را دارد.
- دارای دو عدد فک ثابت و یک عدد فک متحرک
- جکهای دستگاه بصورت هیدرولیک و نیمه هیدرولیک عقب و جلو می شوند.
- قابلیت جوش لوله و اتصالات (سه راه، زانو، فلنج و ...) در فشارهای کاری مختلف را دارد.
- این دستگاه قابلیت جوشکاری در فضاهای بسته و کانالها را دارد.
- این دستگاه جهت تعمیرات لوله و اتصالات در پروژه کاربرد دارد.

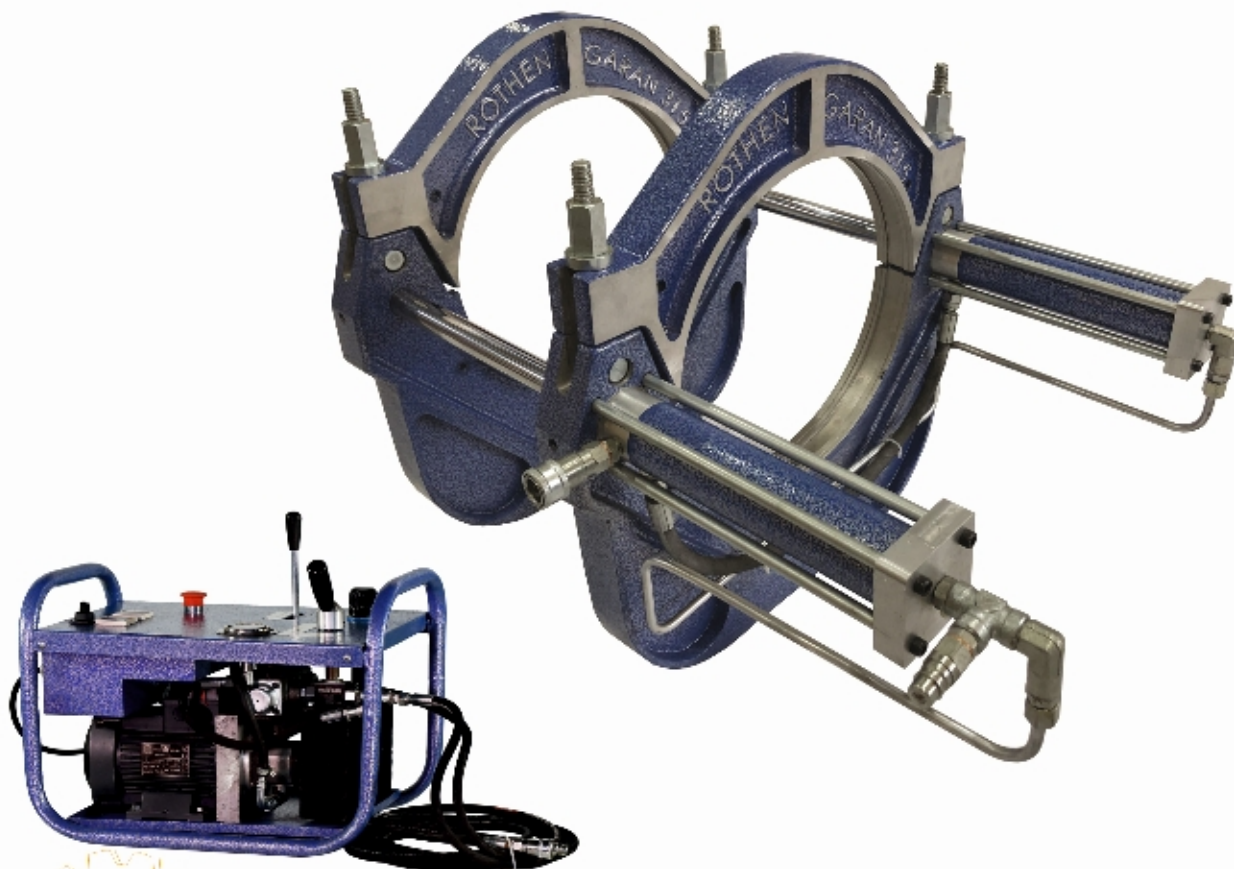
Butt fusion machine Repair welding machine

Repairing machines developed as completion of 250,315,355 and 500 machines.

Three clamps built on two hydraulic cylinders compose the machine ; one clamp is also easily removable.

The best solution to work in cramped spaces.

These machines can be equipped with the same components (heating mirror, facing tool, hydraulic unit and reducing inserts) of the corresponding HT models.



- این دستگاه که قسمتی از وسایل جوش پلی اتیلن می باشد جهت حرکت دادن جکهای هیدرولیک دستگاه مورد استفاده قرار می گیرد.
- این دستگاه قادر است با تنظیم شیر فشار شکن ، فشار هیدرولیک را از ۰ تا ۱۶۰ بار با توجه به موقعیت کاری تغییر دهد.
- پاور هیدرولیک دارای یک الکتروموتور رله ای با قدرت ۱ کیلو وات-پمپ روغن ۷ لیتری
- گیج فشار هیدرولیک (۱۰۰ یا ۱۶۰ بار) کویلینگ فشار قوی ۳/۴-شلنگ هیدرولیک فشار قوی -شیر ربع گرد فشار قوی- شیر فرمان هیدرولیک

Hydraulic Unit

This machine is part of the PE welding equipment. The machine is used to move hydraulic jacks and has two hydraulic hoses (sweep).

- compact construction with protection frame.
- fine adjustment of pressure.
- clearly visible pressure gauge with precision scaling (0-160 bar)
- high pressure constance during cooling phase.
- fix attached hydraulic hoses.



- این دستگاه قابلیت جوش اتصالات الکتروفیوژن را داراست.
- دارای صفحه نمایش گرافیکی
- دارای صفحه نمایش LCD رنگی
- قابلیت خواندن بارکد توسط قلم و object انیمیشن
- سبکی و قابل حمل بودن
- حافظه بالا
- قابلیت کار در شرایط مختلف محیطی
- تأییدیه شرکت ملی گاز
- دارنده گواهینامه ISO 9001

Electrofusion

This device is capable of welding electrofusion fittings. Features:

- Graphic display
- Lcd display
- Ability to read barcodes by pen and animation animation
- Lightweight and portable
- High memory
- Ability to work in different environmental conditions
- Approved by National Gas Company
- iso certificate 9001

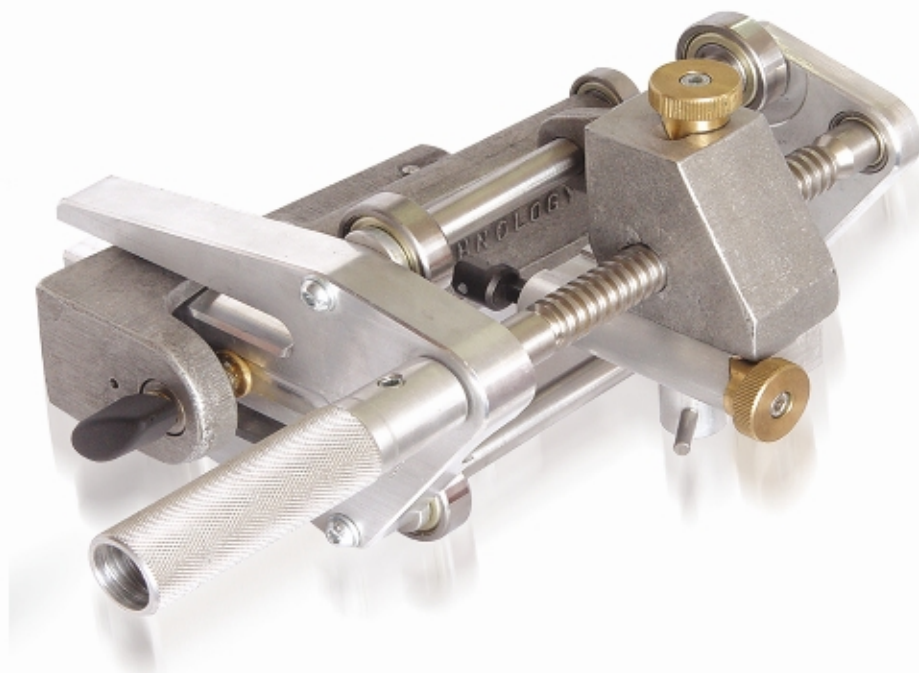


- دستگاه چرخشی اتو اسکرابر ابزاری است جهت اسکراب و تراش دو سر لوله جهت جوش الکتروفیوژن، این دستگاه در سایزهای مختلف تنظیم و قابلیت تراش سر لوله را دارد.
- دستگاه اسکرابر یا خراش دهنده قابلیت تراش لوله هایی که در مجاورت اشعه ماوراء بنفش، اکسیداسیون ناشی از آب و هوا قرار گرفته اند را دارد.
- این دستگاه می تواند لایه نازکی از روی لوله را برداشته و لوله را جهت جوشکاری با اتصالات الکتروفیوژنی آماده نماید.

Auto Scraper

These professional rotary scrapers, designed and patented by rothengaran, are essential to prepare the plastic pipes and fittings before electrofusion welding.

Practical and handy, the pipe scrapers remove the oxidation layer caused by weather and ultraviolet rays. If not removed, the oxidation layer would severely compromise the quality of the joint. Among the main construction features there is a device that makes it possible to maintain the thickness of the continuous chip constant, even if the pipe is misshaped, and to adjust the length of the surface to scrape according to the depth of the electrical coupler.



- این دستگاه در دو سایز ۹۰-۱۶۰ و ۲۵-۶۳ تولید می گردد.
- لوله ها را مطابق با استانداردهای تعریف شده بصورت هیدرولیک و دستی اسکوئیز می کند.
- این دستگاه دارای دو عدد شفت کرم بوده و با یک جک هیدرولیکی یا دستی لوله ها را اسکوئیز می کند.

Hydraulic Squeeze-Off Tools

The machine is manufactured in two sizes from 25-63 and 90-160.

Hydraulically and manually squeeze the pipes according to defined standards.

This machine has two chrome shafts and squeezes the pipes with a hydraulic or manual jack.



- موارد استفاده جهت برش لوله های پلی اتیلن در سایزها و فشارهای مختلف کاربرد دارد. بدنه از جنس آلومینیوم، تیغه فولادی از جنس CK60 و جکهای هیدرولیک و پیچهای بال اسکرو جهت برش در سایزهای مختلف می باشد. سایزهای موجود ۶۳-۱۶۰ میلیمتر و ۹۰-۲۵۰ میلیمتر.

Plastic Pipe Guillotine

It is used for cutting polyethylene pipes in different sizes and pressures. It is made of aluminum, steel blade and hydraulic jacks for cutting in different sizes.

- Available sizes 63-160 and 90-250 mm
- Wall thickness up to 40mm , respectively 50mm



- این دستگاه در دو سایز ۹۰-۱۶۰ و ۲۵-۶۳ تولید می گردد.
- این دستگاه می تواند لوله های ۲۵-۶۳ و ۹۰-۱۱۰ و ۱۲۵-۱۶۰ میلیمتر را در سه راستا، افقی عمودی بر هم و زاویه ۴۵ درجه جهت انجام عملیات جوش نگه دارد.

Multi complex

It is available in two sizes: 25-63 and 90-160. This machine can hold the pipes 25-63 and 90-110 and 125-160 in 3 directions, vertically horizontally and 45 degrees angle for welding operations.



- زمانی که دو سر لوله با دستگاه جوش پلی اتیلن به یکدیگر متصل می شوند طول لوله ها دو برابر شده و جهت جابه جایی و حرکت لوله به سمت جلو از ابزاری بنام غلطک استفاده می کنیم.
- گروه تولیدی روتنگران پارسه جهت جابه جایی حرکتی لوله ها و کشیدن لوله ها به سمت جلو یا عقب ابزاری را طراحی و ساخته که قابلیت ریگلاژ و تغییر سایز را دارد.
- غلطکهای طراحی شده قادرند تا مقاومتی بالای ۲۵۰۰ پوند یا (۱۳۵ کیلوگرم) را در هر سمت تحمل نمایند.
- غلطکهای تولیدی این شرکت قادر است در بسیاری از موقعیتهای مورد استفاده قرار گیرد.
- غلطکهای تولیدی براحتی قابلیت مونتاژ در پروژه را دارد.

Pipe Roller

When a length of pipe is fused, the question arises- how do we get this fused length of pipe where we need it? Rothengaran answer to pulling lengths of pipe efficiently is the low profile rollers . built strong and tip resistant, the low profile rollers are designed for 4" to 20" (100mm-500mm) diameter pipe and can carry a maximum load of 2,500 lbs (1,134kg) per set. By placing the low profile rollers at intervals, you create a track by which the pipe and fusion joints can slide through the rollers. this technique is especially important in industries where specifications require the contractor to keep the pipe off the ground.



- دستگاه جوش اکسترودر مفتولی جهت جوش لوله های کاروبیت اسپیرال و پلی اتیلن و همچنین جهت ترمیم و ساخت مخازن پلی اتیلن استفاده می شود.
- مجهز به دهنده هوای گرم بوش آلمان به توان ۲۰۰۰ وات جهت پیشگرم سطح کار
- مجهز به تمایشگر دیجیتال دما
- المنت فلکسیبیل دور سیلندر به توان ۱۱۰۰ وات و ترموکوپل
- موتور دور پایین به توان ۱۰۱۰ وات
- کفشک پی تی اف در طرحهای مختلف بسته به نوع کاربری
- مجهز به دو ورودی مفتول ۰.۳ و ۰.۴ میلیمتر
- دبی مواد خروجی ۲ تا ۳ کیلوگرم در ساعت
- دارای پایه نگه دارنده و دسته قابل تنظیم
- ترموکوپل جهت تنظیم دما
- وزن کل با دهنده هوا ۷.۵ کیلوگرم

Extruder (Wire)

Manual and wire extruder welding machine is used for welding spiral and polyethylene carbide pipes as well as for repair and fabrication of polyethylene tanks.

Equipped with German bosch warm air blower with 2000 watts to boost working surface.

Equipped with digital temperature display.

Flexible cylinder round element with 1100 watts and thermocouples.

Low-power motor to 1010 watts.

PTF shoe in different designs depending on the type of user.

Equipped with 3, 4 and 5 mm wire inlets.

Dispensing materials 2 to 3 kg per hour.

With retainer base and adjustable handle.

Thermocouple for temperature regulation.

Total weight with air blower 7.5 kg.



Model	Extruder Wire
Welding Capacity	2.5 KG/H
Max diameter rod	3.4.5 mm (PE.PP.PVDF)
Dimension	54*34*35
Heating extruder	1100 W
Heating air	2000 W
Drive	1010 W
Air requirement	300 l/Min
Hot air blower	2000 W
Weight	7.5 KG

- دستگاه جوش اکسترودر گرانولی جهت جوش لوله های کاروبیت اسپیرال و پلی اتیلن و همچنین جهت ترمیم و ساخت مخازن پلی اتیلن استفاده می شود.
- مجهز به دمنده هوای گرم بوش آلمان به توان ۲۰۰۰ وات جهت پیشگرم سطح کار
- مجهز به نمایشگر دیجیتال دما
- المنت فلکسیبیل دور سیلندر به توان ۱۱۰۰ وات و ترموکوپل
- موتور دور پایین به توان ۱۰۱۰ وات
- کنشک پی تی اف در طرحهای مختلف بسته به نوع کاربری
- دبی مواد خروجی ۴ تا ۵ کیلوگرم در ساعت
- دارای پایه نگه دارنده و دسته قابل تنظیم
- ترموکوپل جهت تنظیم دما
- وزن کل با دمنده هوا ۱۰ کیلوگرم
- تکفاز با جریان AC و ولتاژ ۲۲۰ ولت
- توان مصرفی ۴۰۰۰ وات

Extruder (Granulat)

Manual and wire extruder welding machine is used for welding spiral and polyethylene carbide pipes as well as for repair and fabrication of polyethylene tanks.

Equipped with German bosch warm air blower with 2000 watts to boost working surface.

Equipped with digital temperature display.

Flexible cylinder round element with 1100 watts and thermocouples.

Low-power motor to 1010 watts.

PTF shoe in different designs depending on the type of user.

Dispensing materials 4 to 5 kg per hour.

With retainer base and adjustable handle.

Thermocouple for temperature regulation.

Total weight with air blower 10 kg.

Single phase AC current and 220V voltage.

4000 Watt power consumption.



Model	Extruder Granulat
Welding Capacity	4 KG/H
Max diametre rod	Granulat (PE.PP.PVDF)
Dimension	57*34*60
Heating extruder	1100 W
Heating air	2000 W
Drive	1010 W
Air requirement	300 l/Min
Hot air blower	2000 W
Weight	10 KG

- این ابزار جهت جوش و ترمیم لوله و اتصالات و ورقهای **PVDF, UPVC, PP, PE** کاربرد دارد.
- این دستگاه با تنظیم دمای مناسب جهت هر نوع مواد می تواند دو مواد را به یکدیگر متصل نماید.
- دمای سشوار صنعتی متناسب با مواد تنظیم شده و می توان با مفتول مناسب هر نوع مواد عملیات جوشکاری و یا ترمیم را به راحتی انجام داد.
- سشوار صنعتی در دو مدل ۱۶۰۰ وات و ۳۴۰۰ وات قابل عرضه می باشد.
- توان مصرفی ۴۰۰۰ وات

Heating element

This tool is used for welding and repairing pipes, fittings and sheets.

This machine can connect two materials by adjusting the temperature of each material.

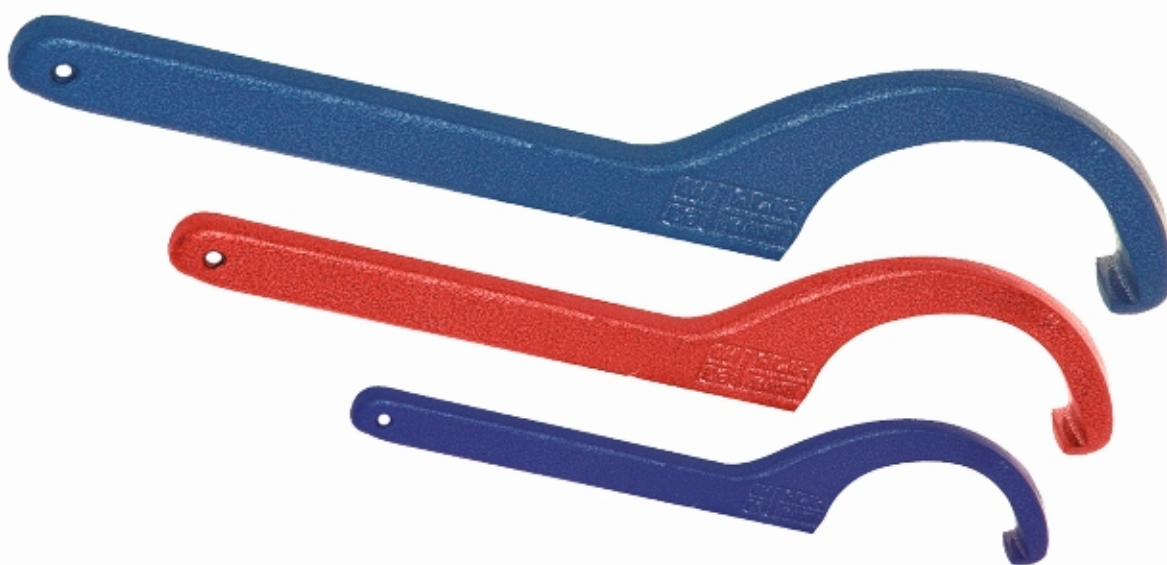
The temperature of the industrial hair dryer is proportional to the material and can be easily welded or repaired with the appropriate wire.



- جهت باز و بسته کردن اتصالات رزوه ای و فیتینگ کاربرد دارد این ابزار از جنس آلومینیوم و در سایز های ۶۳ ۷۵ ۹۰ ۱۱۰ ۱۲۵ میلیمتر تولید می گردد.
- آچار اتصالات پلی اتیلن در سایز ۴۰ ۱۶ میلیمتر از جنس ABS بوده و جهت باز و بسته کردن اتصالات استفاده می شود.

Connection Tools

Used to open and close threaded fittings and fittings, this tool is made of aluminum in the sizes of 63-75-90-110-125 mm.



این دستگاه جهت جوش لوله و اتصالات پلی انیلین در مصارف آبرسانی فضلابی کاربرد دارد صفحه این دستگاه از جنس آلومینیوم با روکش تفلون صنعتی و کابل این دستگاه از جنس نسوز و ترموستات آن قابل تنظیم از ۵۰ تا ۳۰۰ درجه سانتیگراد می باشد.

Electric welding Heater

This machine is used for welding of polyethylene pipes and fittings for water-wastewater applications. The plate is made of aluminum with industrial Teflon laminate and thermostat adjustable up to 300 ° C.



این ابزار جهت جوش لوله و اتصالات پلی اتیلن به روش سر به سر مورد استفاده قرار می گیرد این ابزار از جنس آلومینیوم با روکش نفلون صنعتی و در سایزهای ۱۶۰ ۲۰۰ ۲۵۰ و ۳۱۵ تولید می گردد. درجه نصب شده بر روی دستگاه نیز جهت نشان دادن حرارت مورد نظر می باشد. این هیتز با یک کیپسول ۵ و یا ۱۱ کیلوئی گرم می شود.

Gasous Heater

This tool is used for welding of polyethylene pipes and fittings by the head-to-head method. It is manufactured from industrial aluminum Teflon laminate in the size of 160-200-250-315.

The degree installed on the machine is also used to indicate the desired temperature.

This heater is heated by a 5 or 11 kg capsule.



- این ابزار جهت برش لوله های پلی اتیلن آبرسانی و فاضلابی مورد استفاده قرار می گیرد و در سه سایز (۰-۶۳) (۵۰-۱۲۵) (۱۱۰-۱۶۰) میلیمتر تولید می گردد.

Pipe Cutter

This tool is used to cut water and sewage polyethylene pipes and is manufactured in three sizes: (0-63) (50-125) (110-160) mm.



- این ابزار جهت برش لوله های پلی اتیلن از سایز ۵۰۰ تا ۱۸۰ میلیمتر کاربرد دارد. دارای یک تیغه فولادی است که با یک دور کامل لوله را به راحتی برش می دهد.
- دستگاه لوله بر برقی قابلیت تنظیم در سایزهای مختلف را دارد زنجیر اطراف لوله بر این امکان را می دهد که در اطراف لوله قرار گرفته و با دور چرخشی اطراف لوله عملیات برش را انجام دهد.

Electrical Cutter 180-500

This tool is used to cut polyethylene pipes from 180-500 mm in size. It has a steel blade that cuts the pipe with a full circle.



- اتصالات در سایز ها و اندازه های مختلف ساخته و در پروژه های آبرسانی و فاضلاب مورد استفاده قرار میگیرند.
- از امتیازات این اتصالات ، استحکام بالا و مقرون به صرفه بودن قیمت تمام شده نسبت به اتصالات فلزی و چدنی می باشد.
- این شرکت افتخار دارد اتصالات جوشی را از قبیل سه راه ، تبدیل ، فلنج ، زانو و... را تا سایز ۱۲۰۰ میلیمتر و در فشارهای مختلف تولید و عرضه نماید.

Polyethylene Connection Buttweld

The connections are made in different sizes and sizes and are used in water and wastewater projects.

The advantages of these joints are the high strength and cost-effectiveness of metal and cast iron joints. The company is proud to produce and supply welding fittings such as three-way, conversion, flange, knee and... up to 1200mm in different pressures.







Rothengaran parse

Address: 1ed-1Floor-Building Madar
Sq Madar-Mehrvilla-Karaj-Iran

Tell : (+98)26-32 70 10 94

Fax : (+98)26-32 74 82 84

📞 Mobile: (+98)912-124 92 31

Email: info@rothengaran.com

www.rothengaran.com

آدرس دفتر مرکزی: کرج، مهرویلا
میدان مادر طبقه فوقانی بانک ملی، واحد ۱

تلفن: ۰۲۶-۳۲۷۰۱۰۹۴

۳۲۷۰۱۰۸۳

۳۲۷۰۵۵۴۲

۳۲۷۱۶۵۹۹

فکس: ۰۲۶-۳۲۷۴۸۲۸۴

📞 موبایل: ۰۲۶-۳۲۷۴۸۲۸۴ (+۹۸)

