



دستور العمل



EFS Plus 350

فهرست مندرجات

۱) معرفی

۱-۱) توضیحات محصول

۲-۱) توصیه های ایمنی

۳-۱) صفحه کلید کنترل

۴-۱) قلم بارکد

۵-۱) کابل

۱-۵-۱) کابل ورودی

۲-۵-۱) کابل خروجی

۶-۱) منبع تغذیه

۱-۶-۱) برق شبکه

۲-۶-۱) ژنراتور

۷-۱) جدول مشخصات

۲) عملیات بهره برداری در حالت استاندارد و اتوماتیک (با قلم بارکد)

۳) عملیات بهره برداری دستی

۱-۳) ویرایش بارکد

۲-۳) انتخاب قطعه اتصال

۴) تنظیمات

۱-۴) ساعت و تاریخ

۲-۴) زبان

۳-۴) وضوح تصویر

۴-۴) نام جوشکار

۵-۴) واگذاری

۵) نمایش اطلاعات ذخیره شده

۶) نمایش شماره سریال دستگاه

۷) انتقال اطلاعات به کارت حافظه

۱) معرفی :

۱-۱) توضیحات محصول :

دستگاه الکترو فیوژن RATA مدل EFS plus 350 با قابلیت جوشکاری اتصالات از سایز ۲۵ تا ۲۵۰ را دارا بوده و قابلیت ذخیره سازی بیش از ۳۹۰۰ رکورد در حافظه داخلی و قابلیت افزایش این تعداد با قرار دادن یک حافظه mmc داخل خشاب مربوطه را دارا می باشد . سایر مشخصات فنی دستگاه در بخش های بعد ذکر گردیده است

۱-۲) توصیه های ایمنی :

الف) حتما قبل از شروع به کار برای اولین بار دفترچه راهنما را مطالعه فرمائید

ب) جهت اتصال کابل سرلیدهای برنجی به اتصالات از تمیز بودن داخل سرلیدهای برنجی مطمئن شوید

ج) در صورت استفاده از سیم های رابط برای اتصال دستگاه به برق از کابل مناسب استفاده نموده که در طول مسیر افت ولتاژ وجود نداشته باشد و دستگاه به بهترین نحو عمل نماید

د) از باز کردن دستگاه خوداری نموده و تعمیر آن را فقط به متخصصین مربوط بسپارید که در غیر این صورت دستگاه از گارانتی خارج می باشد

۱-۳) صفحه کلید کنترل :

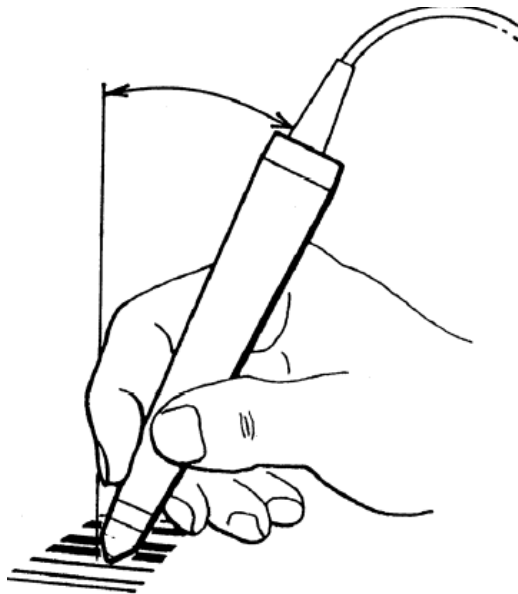
کنترل عملیات و تنظیمات دستگاه توسط کلیدهای مشخص شده در ذیل انجام می گیرد

- 1) stop button
- 2) start button
- 3) Right
- 4) Left
- 5) UP
- 6) Down
- 7) ENTER



۱-۴) قلم بارکد :

برای خواندن اطلاعات بارکد بکار می رود ، برای اینکه قلم به بهترین نحو ممکن قرائت نماید مطابق شکل زیر قلم را ۱۰ تا ۳۰ درجه نسبت به خط عمود متمایل گرفته و در طول مسیر بارکد یکنواخت حرکت دهید



- بعد از استفاده از قلم آن را داخل کیف محافظ قرار دهید

- جهت استفاده آسان کیف قلم نزدیک به سرلیدهای خروجی نصب گردیده تا عملکرد آسانی را برای

اپراتور محیا کند

(۵-۱) کابل :

(۱-۵-۱) کابل ورودی :

کابل ورودی یک کابل مناسب جهت انتقال 16 A در نظر گرفته شده و طول آن ۴ متر و دو شاخه آن از مرغوب ترین دو شاخه های موجود می باشد لذا در صورت نیاز به تعویض از دو شاخه مناسب استفاده گردد .

(۲-۵-۱) کابل خروجی :

کابل خروجی بطول ۴ متر از کابل مناسب در نظر گرفته شده که جهت حمل و کاربری آسان توسط روکش مناسب جفت گردیده اند .

(۶-۱) منبع تغذیه:

(۱-۶-۱) برق شبکه :

اتصال دستگاه به برق شبکه اصلی با ولتاژ 230V که قابلیت ۱۶ آمپر را داشته باشد

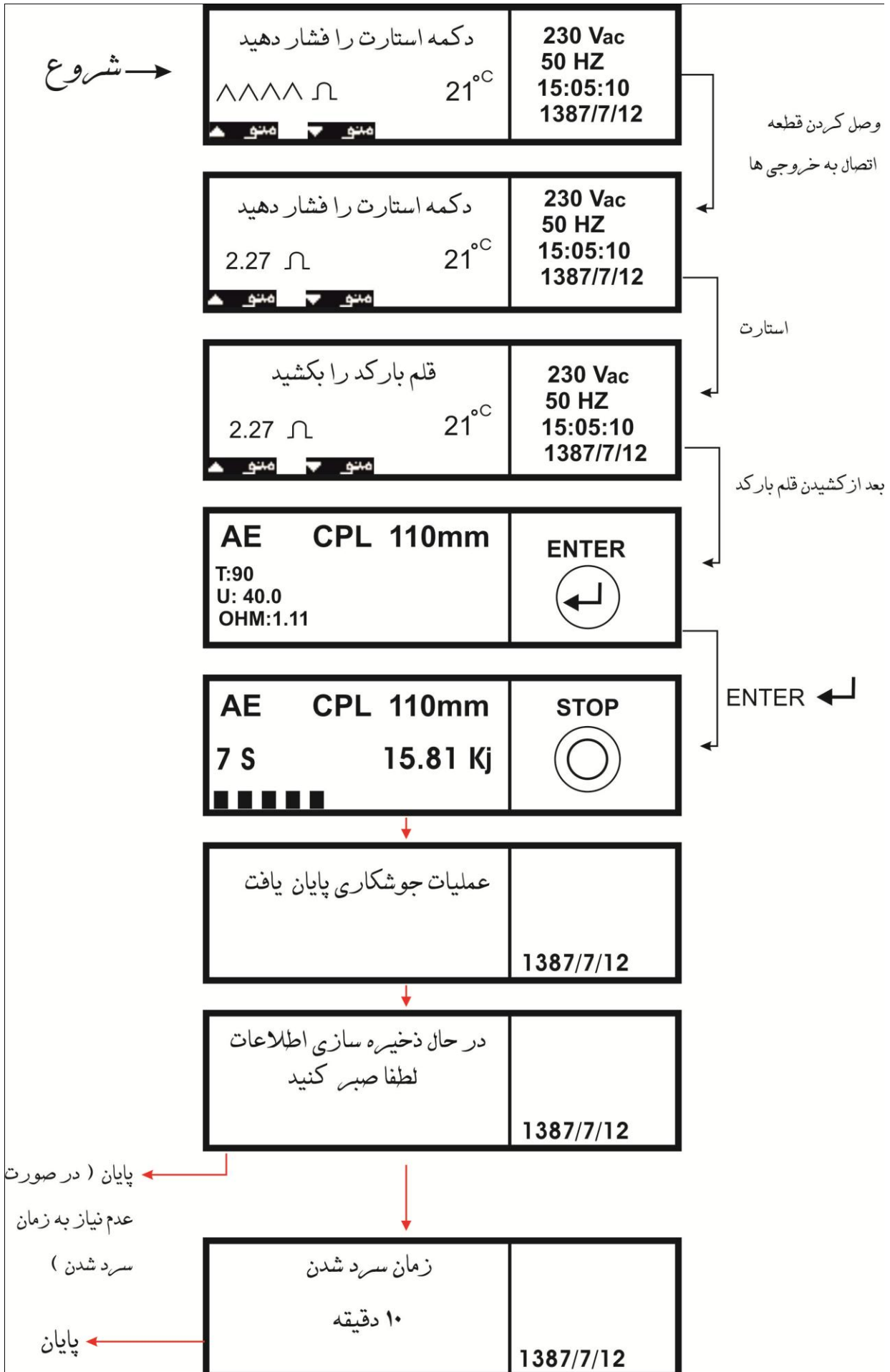
(۲-۶-۱) ژنراتور :

تامین نیروی مورد نیاز دستگاه توسط یک ژنراتور به قدرت ۷/۵ کیلو وات

جدول مشخصات : (۷-۱)

Main voltage	180-260 V AC Nominal voltage 230 V AC
Mains frequency	50 HZ
Power consumption	max .3000w nominal out put
Fusion voltage	8-42(48)V AC galvanically separated
Protection Class	IP 65
Operating temperature	-10°c to +45°c Fan less
Dimen sions	width : 285 mm Depth : 200 mm Height : 360 mm(measured with the carrying handle)
Weight	12 kg (with cables)
Fusion cable	length 4m
mains cable	length 4m
Housing	Aluminum
Internal memory space	up to 3900 record MMC storage capability
Display	LCD graphic,background light,contrast adjustment
Size display (W*H)	132*39 mm
Languages	farsi-English

۲) عملیات بهره برداری در حالت استاندارد:



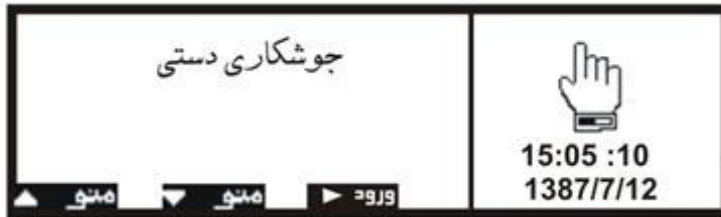
۳-۱) عملیات بهره برداری دستی

۳-۲) ویرایش بارکد:

شروع
به خروجی
اتصال وصل



فشردن دکمه
Down



فشردن دکمه
Right



فشردن دکمه
Right

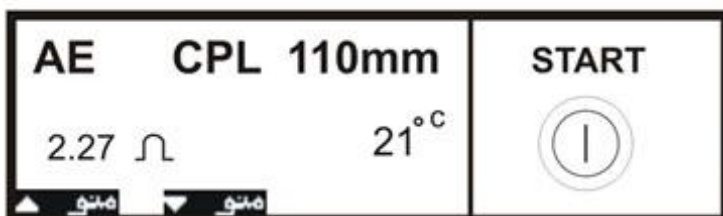


ورود اطلاعات
بارکد و ←

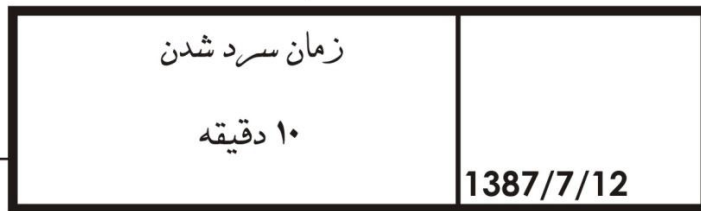
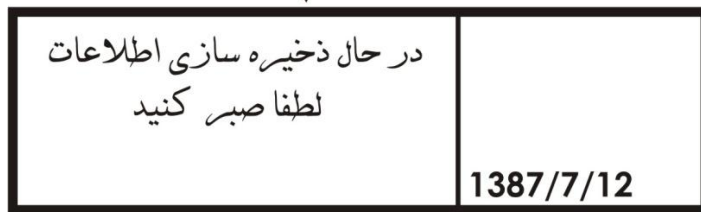
در این حالت؟ روی هر مکان ها که باشد می توان توسط دکمه های Down , up عدد آن را مطابق بارکد مورد نظر Set کرد و بعد با کلید Right به مکان عدد بعدی رفت برای اصلاح نیز می توان با دکمه Left به عقب برگشت و مجددا عدد را اصلاح نمود و در نهایت بعد از انتخاب کل عداد بارکد کلید ← را فشار دهید



کلید ←
را فشار دهید



کلید START
را فشار دهید



پایان (در صورت

عدم نیاز به زمان

سرد شدن)

پایان

۲-۳) انتخاب قطعه اتصال:

شروع
اتصال وصل
به خروجی



فشاردن دکمه
Down



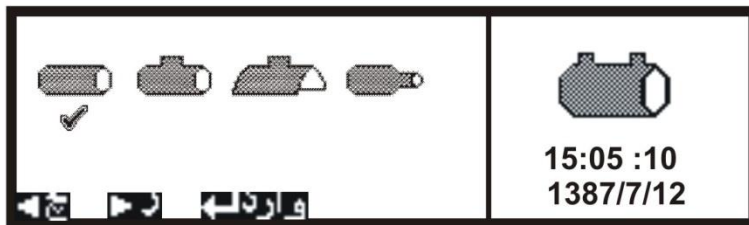
فشاردن دکمه
Right



فشرده دکمه
Down



فشرده دکمه
Right



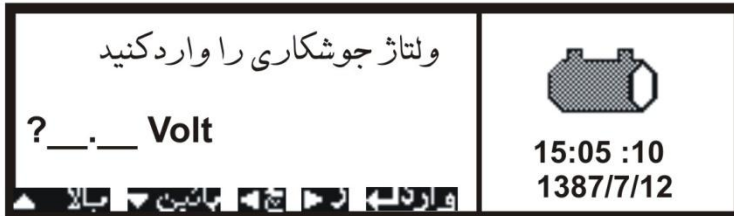
با فشردن دکمه های
Right , left
علامت ✓ را روی شکل
اتصال مورد نظر برده
و ← می کنیم



در این حالت نیز ؟ روی هر کدام از حروف که باشد با دکمه های
Up,down می توان از تمام حروف و علائم یک را انتخاب و
با دکمه **Right** به حرف بعدی رفت (در این حالت نیز برای اصلاح
می توان با دکمه **Left** به عقب برگشت) و در نهایت پس از اتمام
← می کنیم (در این مرحله می توان بدون ورود نام کارخانه
سازنده ← کرده و به مرحله بعدی رفت)



در این مرحله نیز با دکمه های **Up , down** می توان اعداد را افزایش یا کاهش داد و با **Left** و **Right** به عقب و جلورفت و در نهایت ← می کنیم (در این مرحله نیز می توان بدون ورود ساینز اتصال ← و به مرحله بعدی رفت)



در این مرحله نیز مانند مرحله قبل عمل نموده و ولتاژ جوشکاری را وارد می کنیم (۲ عدد صحیح و یک رقم اعشار مثل ۳۹.۵ ولت) سپس ← می کنیم

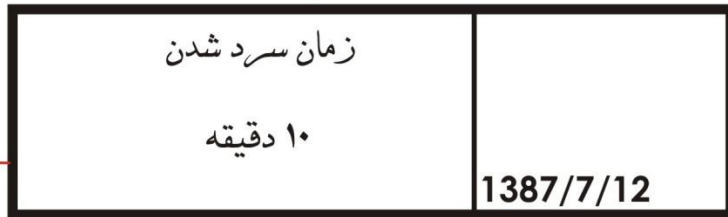
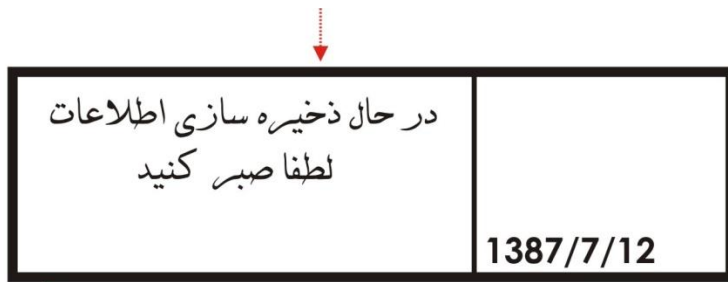


در این مرحله نیز مانند مرحله قبل عمل نموده و زمان جوشکاری را وارد می کنیم سپس ← می کنیم



START





پایان (در صورت

عدم نیاز به زمان

سرد شدن)

پایان

۳) تنظیمات:

۴-۱) ساعت و تاریخ:

شروع →



۲ بار دکمه

را Down

فشار دهید



فشاردن دکمه

Right



فشاردن دکمه

Right



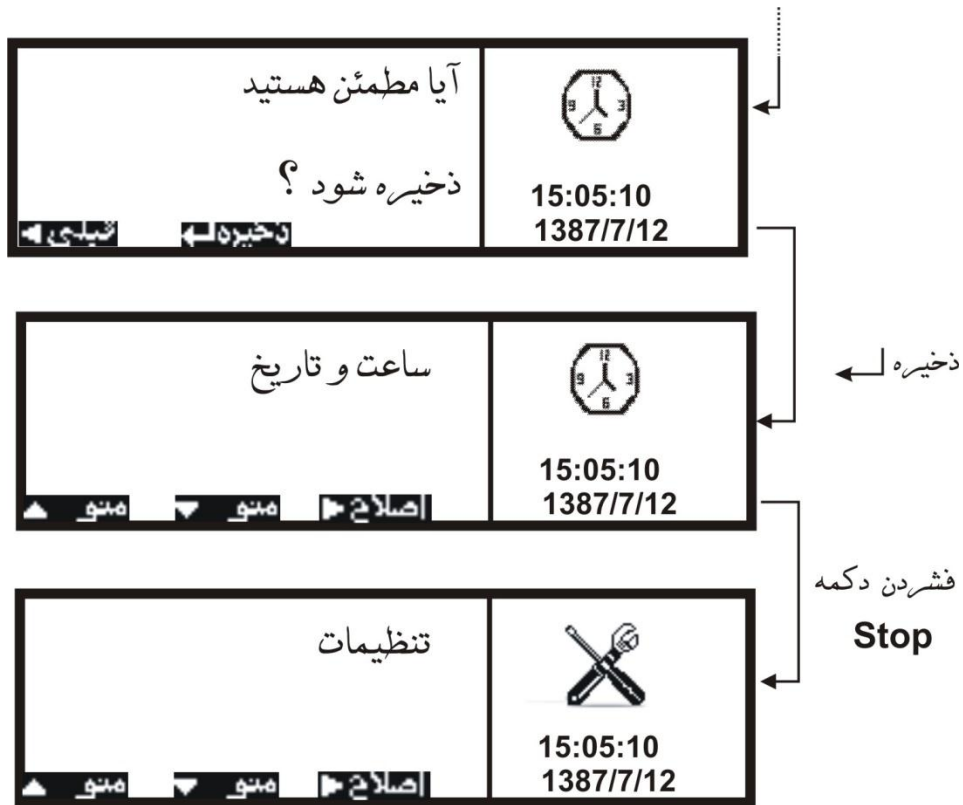
با دکمه های Right, left محل مکان نما (?) جابه جا شده و با دکمه های

Up, down تنظیمات تاریخ و ساعت را انجام می دهیم و در نهایت ←

می کنیم

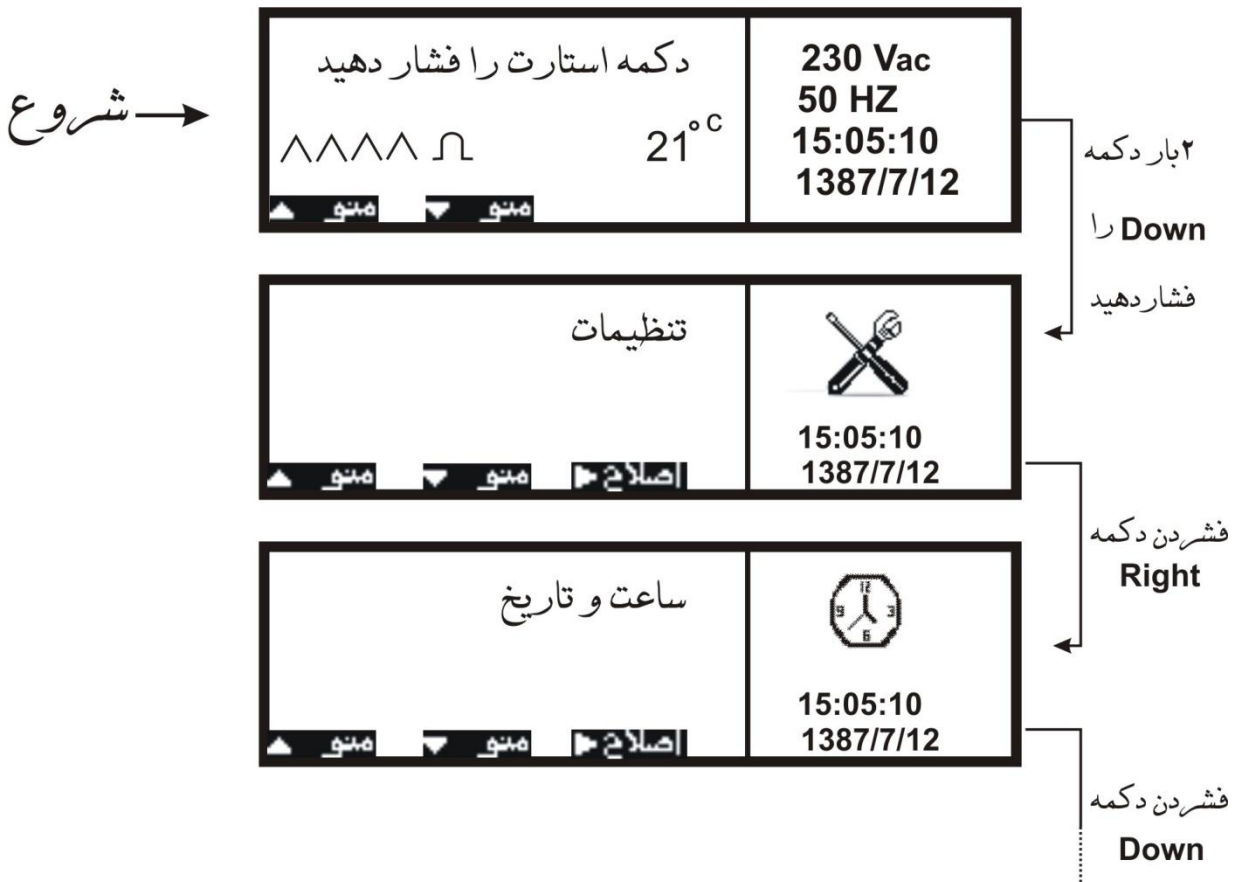
تنظیمات لازم

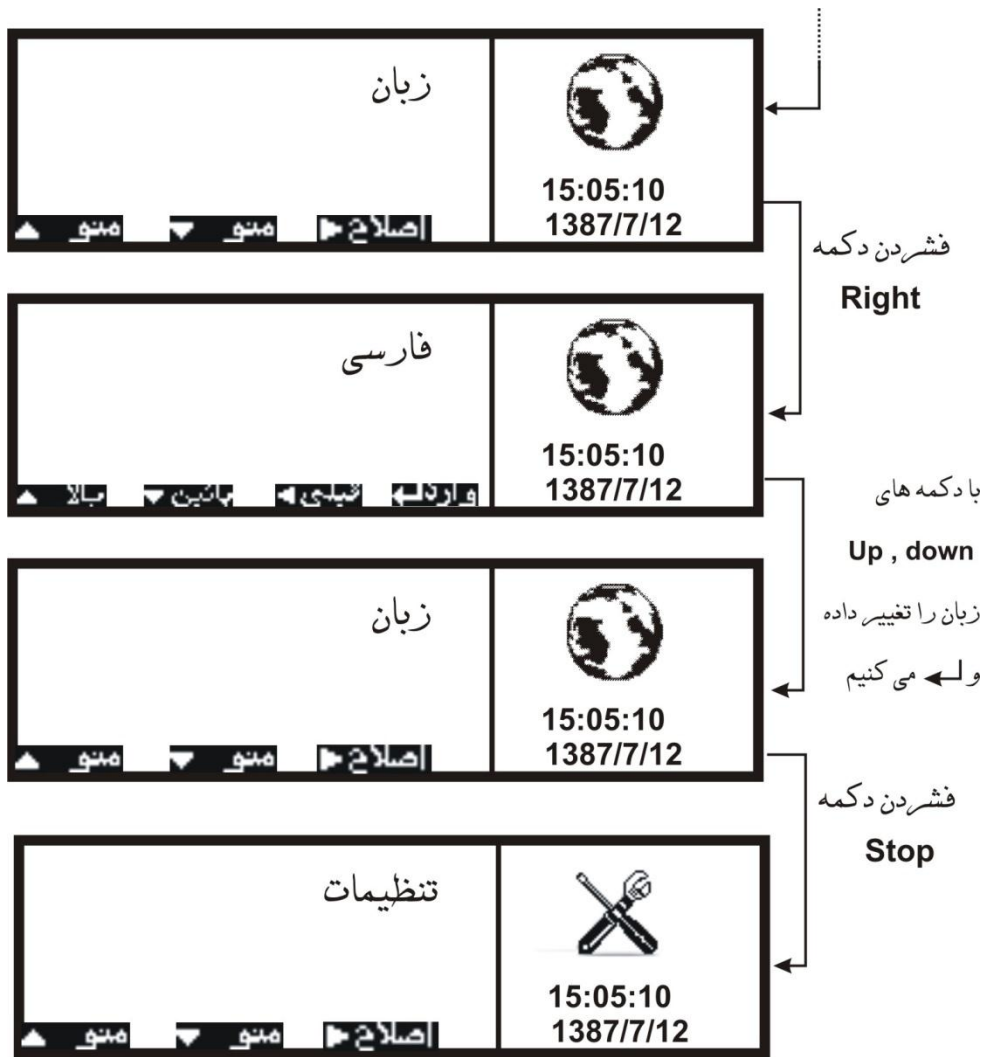
وبعد ←



و بعد از آن با فشردن کلید up برای ۲ بار به صفحه اصلی برمی گردیم

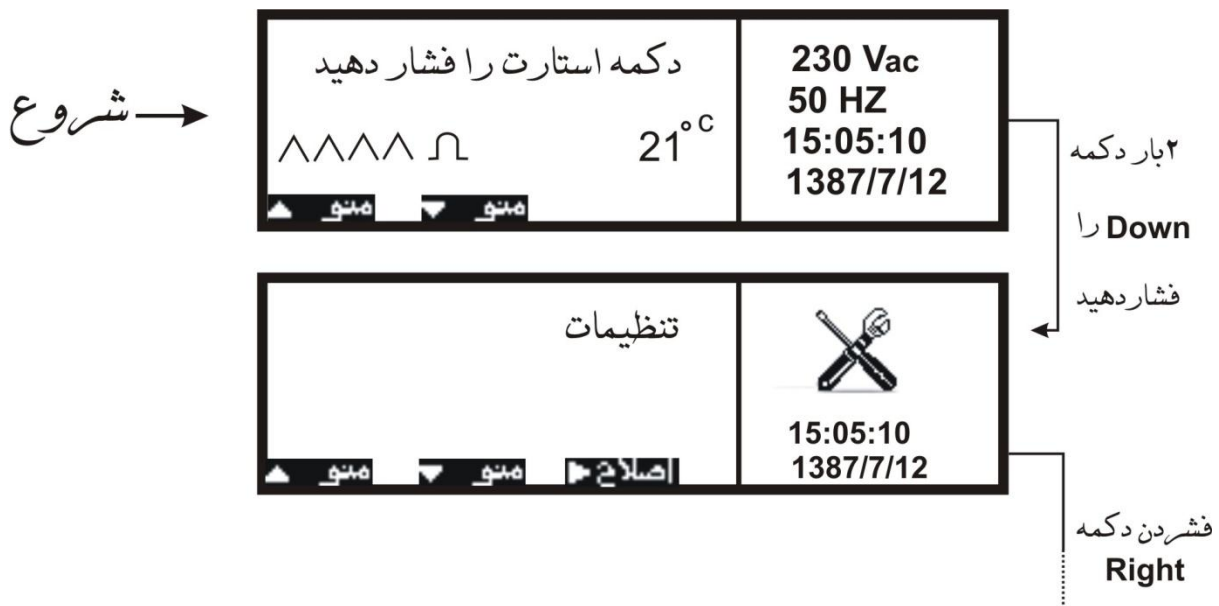
۴-۲) زبان :

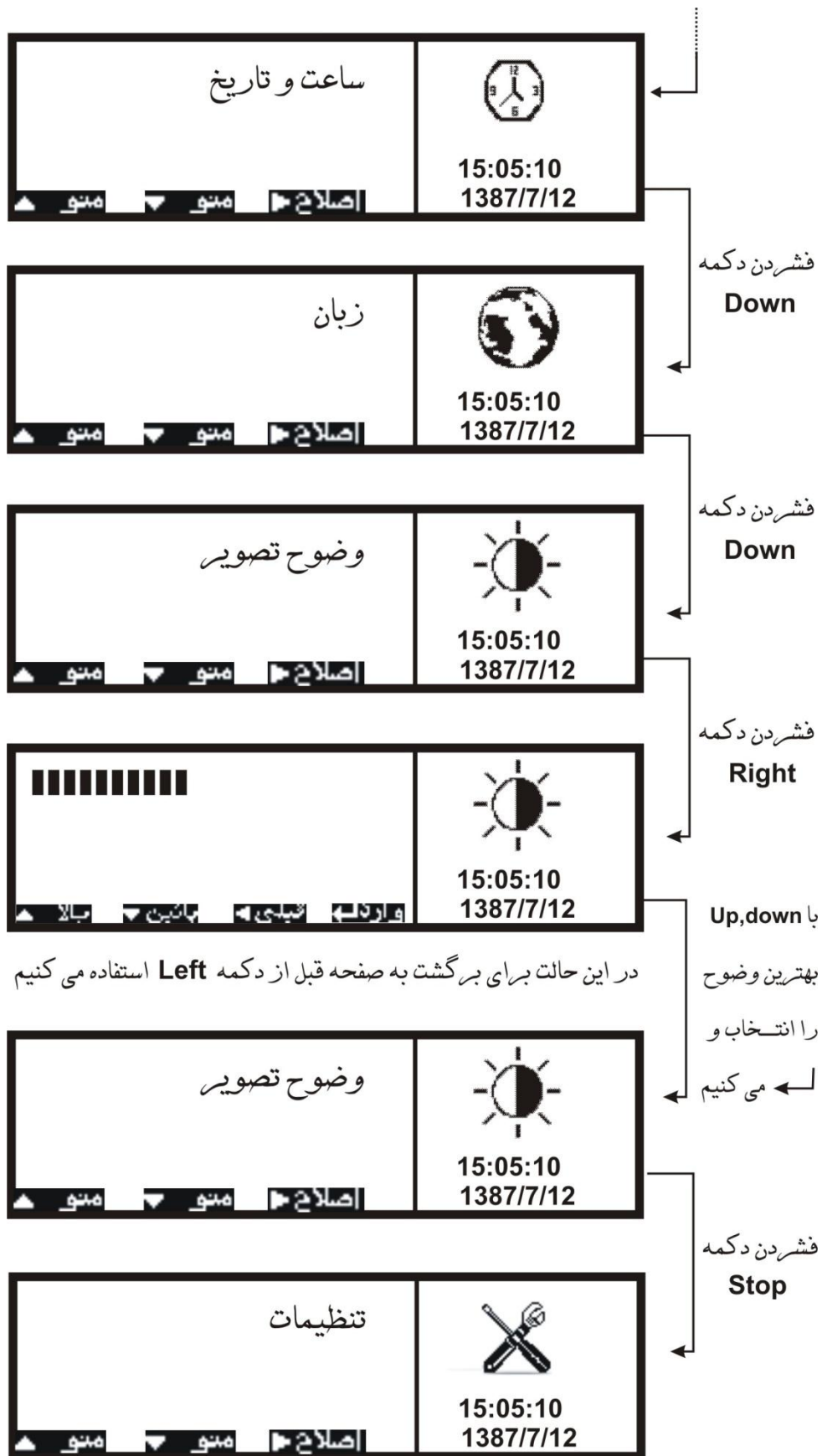




و بعد از آن با فشردن کلید up برای ۲ بار به صفحه اصلی برمی گردیم

۴-۳) وضوح تصویر :





در این حالت برای برگشت به صفحه قبل از دکمه Left استفاده می کنیم

و بعد از آن با فشردن کلید up برای ۲ بار به صفحه اصلی برمی گردیم

۴-۴) نام جوشکار :

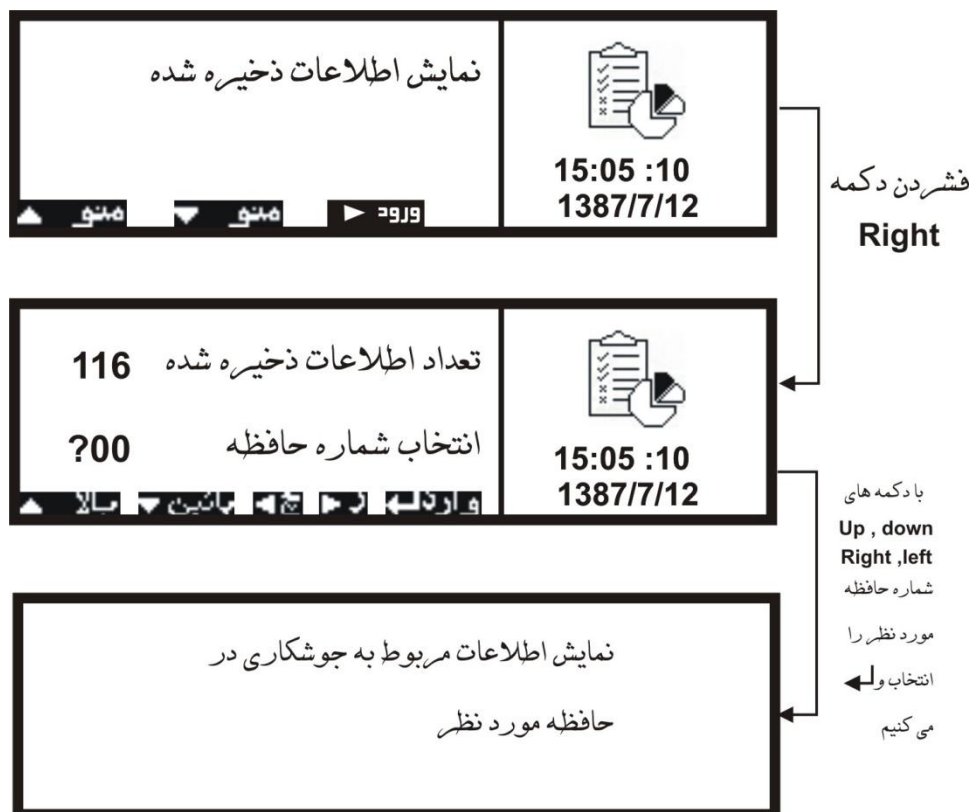
این آیتم در منوی تنظیمات بعد از آیتم کنتر است وجود داشته و دقیقا مشابه مراحل تنظیمات دیگر به این مرحله وارد نام جوشکاری یا جوشکاران را ثبت و خارج می شویم

۴-۵) واگذاری :

این آیتم نیز در منوی تنظیمات بعد از نام جوشکار بوده و مراحل تنظیمات مشابه مراحل قبل می باشد در این منو می توان با فعال کردن وضعیت ، دستگاه را برای تعداد جوش معینی در اختیار دیگران قرار داد که پس از اتمام این تعداد جوش دستگاه دیگر کار نمی کند . بصورت پیش فرض رمز پرسیده شده در این حالت ۱۱۱۱ (چهار عدد یک می باشد) که مسئول یا صاحب دستگاه می تواند رمز دستگاه را در همین منوی واگذاری تعویض نماید .

(۴) نمایش اطلاعات ذخیره شده :

بعد از روشن کردن دستگاه اگر ۳ بار دکمه down را فشار دهیم به این صفحه خواهیم رسید



● بعد در این مرحله با فشردن کلید left برای یک بار به منوی نمایش اطلاعات ذخیره شده بر می گردیم

و با فشردن up برای ۳ بار می توانیم به صفحه اصلی برگردیم .

۵) شماره سریال دستگاه :

با فشردن کلید **down** برای ۴ بار به این صفحه می رویم و با زدن کلید **right** شماره سریال دستگاه را مشاهده می کنیم ، در این مرحله نیز می توان با **left** به عقب برگشت و مجدداً با ۴ بار فشردن **up** به صفحه اصلی رفت (۶) انتقال اطلاعات به کارت حافظه :

اگر بخواهیم اطلاعات حافظه داخلی دستگاه را به حافظه **mmc** (کارت حافظه) انتقال دهیم از این منو استفاده می نمائیم . از صفحه اصلی ۵ دکمه **down** را فشار می دهیم (یا یک بار کلید **up** را) وارد این منو شده و در صورت وجود کارت حافظه داخل دستگاه با فشردن دکمه **right** انتقال انجام خواهد شد.

توجه: از باز کردن درب دستگاه توسط افراد غیر متفحص جدا فوداری فرمائید

توصیه: توصیه می شود دستگاه هر ۶ ماه یکبار برای کنترل ، بازرسی و کالیبره به شرکت ارجاع شود ضمناً در صورت بروز هر گونه اشکال یا پرسش می توانید با متفحصین شرکت تماس حاصل فرمائید.